



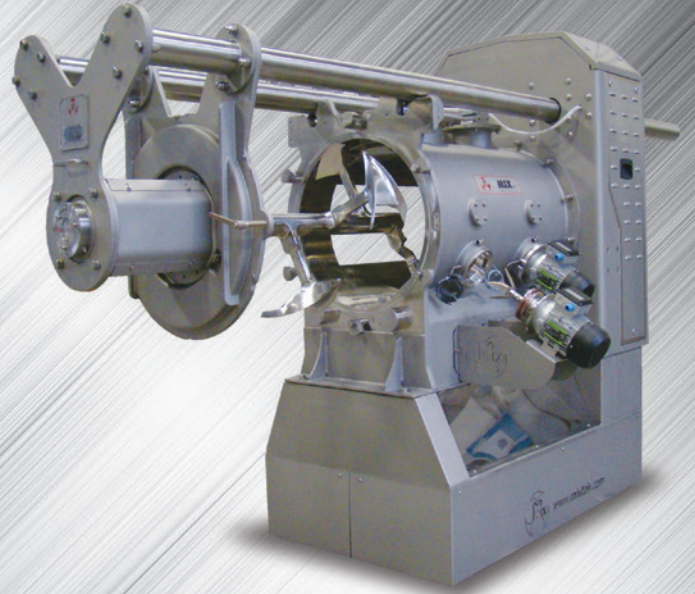
# Mixing Systems and Components for Plants

Certificate Systems UNI EN ISO 9001

## FILTERING



## MIXING



[www.mixitaly.com](http://www.mixitaly.com)

VALVES - MONITORING - EXTRACTION - CONVEYING

MIX 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A ITALY - Tel. +39.0535.46577 Fax +39.0535.46580 info@mixitaly.com

منذ عام 1990 تقوم شركة ميكس ذات المسؤولية المحدودة "MIX srl" الكائنة في بلدية في كافيتسو (مودينا) بتصميم وتصنيع أنظمة خلط ومكونات صناعية لمعالجة المنتجات البودرة. كانت شركة ميكس دائمة الاهتمام بمتطلبات العملاء، وقد طورت مجموعة جديدة من الخلاطات الصناعية ذات الشفرات والمزودة بمحرك دوار قابل للإزالة بالكامل.

يسمح هذا الحل المبتكر للعامل أن يصل بسهولة إلى كل نقطة داخل غرفة الخلط ويسمح بالحصول على نظافة كاملة للغرفة والمحرك الدوار. تم تزويد الخلاطات التي تصل سعتها الهندسية إلى 26.000 لتر، بمبادل حراري ووحدات مزج جانبية ومنافذ لإدخال السوائل وهي مناسبة للاستخدام في منطقة الخطر ATEX.

هذه الخصائص تجعل الخلاطات الجديدة مناسبة لكثير من الاستخدامات في قطاع الأغذية والكيماويات والصيدلة حيث يمثل تنظيف المعدات عند كل تغيير وصفاً أهمية كبيرة.

وتسعى شركة ميكس إلى أن تكون ليس مجرد مورد، ولكن شريك موثوقاً به، ولهذا تضع احتياجات العملاء في مركز أبحاثها وتطورها، يتم تصميم جميع الخلاطات حسب المقياس المحدد من أجل تلبية الاحتياجات الخاصة والأكثر طلباً. يتم تصنيع كل خلط بحيث يكون قادراً على أداء الدور الإنتاجي المطلوب منه بأفضل شكل.

Since 1990 MIX s.r.l. has been projecting and manufacturing in Cavezzo (Modena) mixing systems and industrial components for bulk solids handling. Always attentive to the needs of its customers, MIX has developed a new range of industrial mixers equipped with fully extractable rotor shaft. **This innovative solution enables the operator to easily access any point inside the mixing chamber and allows to obtain the complete cleaning of the mixing wall and the rotor shaft.** Mixers belonging to this range have a maximal geometrical capacity of 26.000 liters, are equipped with heat exchanger, side choppers and nozzles for liquid injection and are suitable for operating in ATEX zones. These features make the new mixers appropriate for many uses in several fields of application in food, chemical, pharmaceutical, where cleaning of the equipment at each change of recipe holds a great importance. On its mission, MIX stands not merely as a supplier, but as a reliable partner; for this reason MIX focuses its research

and development activities on the needs of its customers. Every mixer is tailored and custom manufactured, in order to **satisfy even the most demanding and specific requirements.** Each mixer is designed so as to be able to optimally perform the productive tasks, for which it has been conceived.



Via Volturmo, 119/A - 41032 Cavezzo (Modena) Italy  
Tel. +39 0535 465 77 - Fax +39 0535 465 80  
[www.mixitaly.com](http://www.mixitaly.com) - [info@mixitaly.com](mailto:info@mixitaly.com)

Mix Srl