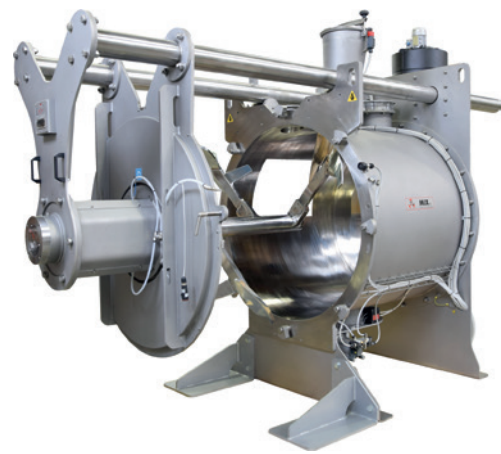


Nuova gamma di mescolatori a vomere **Mix** con albero rotore estraibile

Dal 1990 MIX s.r.l. progetta e realizza sistemi di mescolazione e componenti industriali per la movimentazione di materiali solidi sfusi. Da sempre attenta alle esigenze dei suoi Clienti, MIX ha messo a punto una nuova gamma di mescolatori industriali dotati di albero rotore completamente estraibile. Questa soluzione innovativa consente all'operatore di accedere con facilità a qualsiasi punto all'interno della camera di mescolazione, permettendo di ottenere la pulizia completa sia delle pareti della camera di mescolazione che dell'albero rotore. I mescolatori appartenenti a questa gamma presentano una capacità geometrica massima di 26.000 litri, sono dotati di scambiatore termico, omogeneizzatori laterali e ugelli per immissione liquidi, oltre ad essere idonei all'utilizzo in zone ATEX. Queste caratteristiche rendono i nuovi mescolatori adatti a molteplici campi di applicazione nel settore alimentare, chimico e farmaceutico, in cui la pulizia dell'attrezzatura ad ogni cambio di ricetta

riveste una grande importanza. Questa linea di mescolatori dotati di albero rotore completamente estraibile si colloca tra quelle di alta gamma, destinate a quei clienti che considerano la qualità del loro prodotto una caratteristica essenziale per distinguersi sul mercato. Già da diversi anni, MIX s.r.l. investe nel sistema di qualità mediante nuove certificazioni del sistema di gestione industriale. L'Azienda ha pertanto continuato a lavorare a tutti i livelli al fine di ottenere la certificazione ISO relativa agli standard internazionali in materia di QUALITÀ (UNI EN ISO 9001), AMBIENTE (UNI EN ISO 14001) e SICUREZZA (BS OHSAS 18001).



New range of **Mix** ploughshare mixers with extractable rotor shaft

Since 1990 MIX s.r.l. projects and manufactures mixing systems and industrial components for bulk solids handling. Always attentive to the needs of its customers, MIX developed a new range of industrial mixers equipped with fully extractable rotor shaft. This innovative solution enables the operator to easily access any point inside the mixing chamber and allows to obtain the complete cleaning of the mixing wall and the rotor

shaft. Mixers belonging to this range have a maximal geometrical capacity of 26.000 liters, are equipped with heat exchanger, side choppers and nozzles for liquid injection and are suitable for operating in ATEX zones. These features make the new mixers appropriate for many uses in several fields of application in food, chemical, pharmaceutical, where cleaning of the equipment at each change of recipe holds a great importance. This series of mixer with fully extractable rotor shaft is positioned at top range, intended for customers who consider the quality of their product an essential characteristic to distinguish themselves in the market. Since several years, MIX s.r.l. has been investing in quality system through new certifications on industrial management system. Therefore the company has been working on all levels to obtain the certification to ISO international standards of QUALITY (UNI EN ISO 9001), ENVIRONMENT (UNI EN ISO 14001) and SAFETY (BS OHSAS 18001).

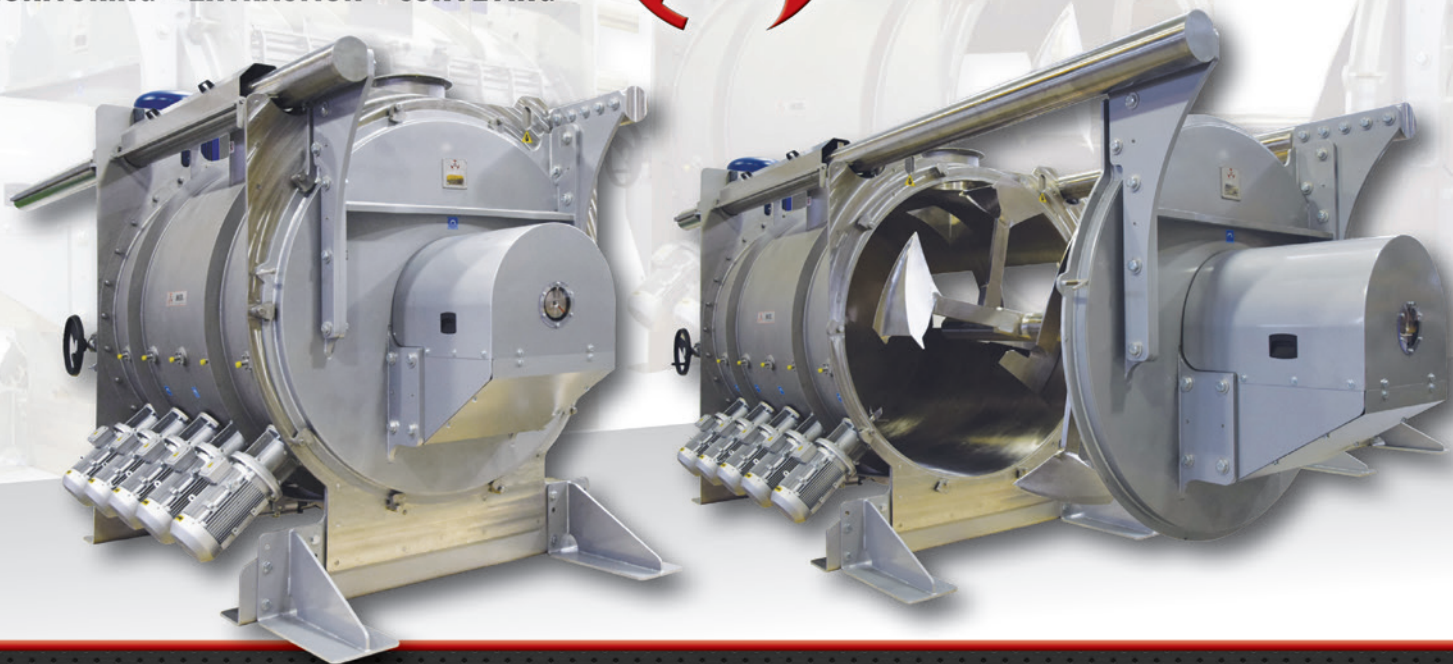
www.mixitaly.com

**MIXING - FILTERING - VALVES
MONITORING - EXTRACTION - CONVEYING**



**ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007**

CERTIFICATE SYSTEMS



Mixing Systems and Components for Plants

MIX 41032 CAVEZZO (MO) - Via Voltorno, 119/A ITALY Tel. +39.0535.46577 Fax +39.0535.46580 info@mixitaly.com