



www.mixitaly.com

*Mixing systems and
components for plants*

*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

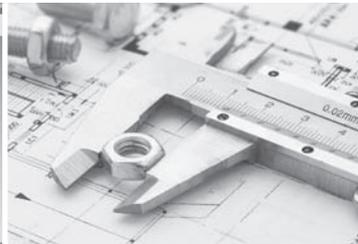
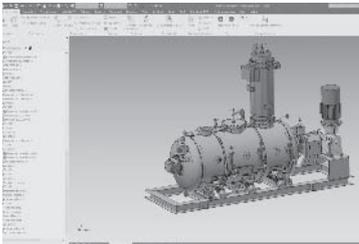
Azienda



*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

MIX progetta e costruisce Sistemi di Mescolazione (**Mescolatori, Essiccati, Reattori, Granulatori, Sterilizzatori, Sostatori**) e Componenti Industriali (**Filtri Depolveratori, Scaricatori Telescopici, Valvole a Farfalla e Ghigliottina, Accessori per Sili**) per il trattamento di prodotti in polvere, granuli, fibre e paste, per diversi settori produttivi: Alimentare, Farmaceutica, Plastica, Chimica, Costruzione, Ecologia, Cosmetica, Industria, Mangimistica e Laboratorio.

- Fondata nel **1990**
- Rete Commerciale:
 - **MIX Deutschland GmbH**
 - **MIX India Bulk Handling Pvt.Ltd.**
- Fatturato: **70% Estero - 30% Italia**
- Superficie: **22.000m²** di cui coperti **12.000m²**



TECNOLOGIA

- Ricerca e Sviluppo
- Laboratorio Test
- Analisi del processo produttivo del cliente

QUALITÀ

- Check dei singoli componenti
- Check del prodotto durante l'assemblaggio
- Controllo finale Qualità

SERVIZIO

- Consulenza tecnica e commerciale
- Prove di laboratorio
- Assistenza durante l'installazione

INNOVAZIONE

- Macchine speciali progettate su richiesta
- Brevetti per Invenzioni Industriali
- Iscrizione Anagrafe Nazionale Ricerche



GESTIONE AZIENDALE

Il sistema di Gestione Aziendale è in conformità alle norme:

- **ISO 9001** - Certificato del Sistema di Gestione per la Qualità
- **ISO 14001** - Certificato del Sistema di Gestione Ambientale
- **ISO 45001** - Certificato del Sistema di Gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro

PRODOTTI

I Prodotti MIX sono:

- "Macchine", accompagnate dalla DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' (secondo Direttiva Europea 2006/42/CE)
- "Quasi Macchine", accompagnate dalla DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE (ALLEGATO II, parte 1, sezione B della Direttiva Europea 2006/42/CE)
- "Non Macchine"

I prodotti MIX possono essere conformi anche alle Direttive:

- ATEX 2014/34/UE
- PED 2014/68/UE
- Regolamento Alimentare (CE) n. 1935/2004

I Mescolatori MIX dispongono dalla CERTIFICAZIONE TÜV ITALIA:

- TÜV IT 15 ATEX 055 X - Certificato di esame CE del Tipo
- TÜV IT 15 ATEX 062 Q - Notifica della Garanzia di qualità della produzione



Certificate Systems

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

*Alimentare
Farmaceutica
Plastica
Chimica
Costruzione
Ecologia
Cosmetica
Industria
Mangimistica
Laboratorio*

BREVETTI, DOMANDE DI BREVETTO

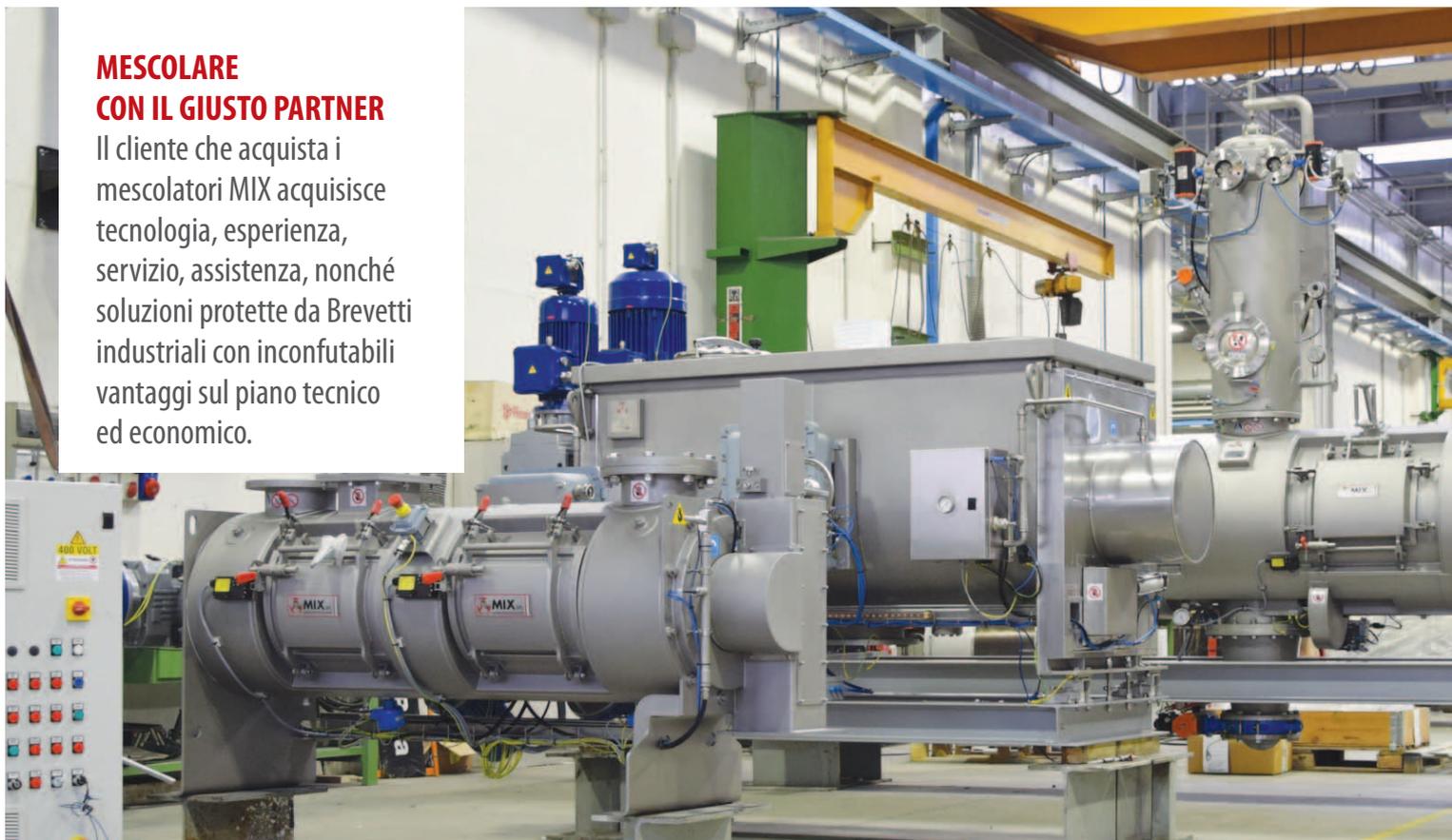
I Brevetti Industriali ottenuti e le domande di Brevetto depositate, nonché l'iscrizione all'Anagrafe Nazionale Ricerche (502811WU), confermano e premiano l'impegno e consentono a MIX di essere un punto di riferimento nel settore. I risultati tecnologici conseguiti la pongono fra le Aziende Leader nella progettazione e costruzione di Sistemi di Mescolazione, Filtrazione, Intercettazione, Monitoraggio, Trasporto, Estrazione.



Mescolazione

MESCOLARE CON IL GIUSTO PARTNER

Il cliente che acquista i mescolatori MIX acquisisce tecnologia, esperienza, servizio, assistenza, nonché soluzioni protette da Brevetti industriali con inconfutabili vantaggi sul piano tecnico ed economico.



PRODOTTI

Mescolatori, Sostatori, Granulatori, Essiccatori, Reattori, Sterilizzatori

PROCESSI

Batch o in Continuo

CAPACITÀ VOLUMETRICA

Da 2 a 50.000 litri

APPLICAZIONI

Atmosferico, in vuoto, in pressione, con scambiatore di calore

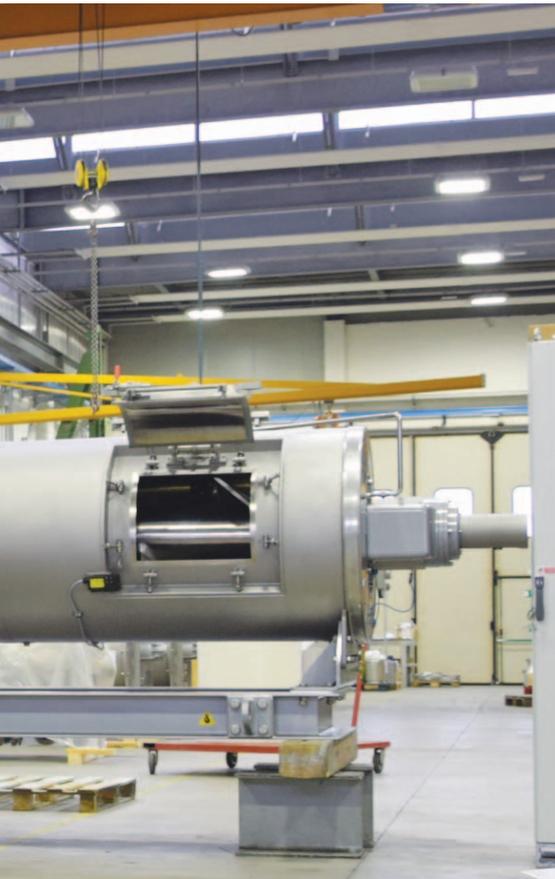
TECNOLOGIA DI MESCOLAZIONE

Vomere, pala MIX, nastro quadri elicica

MATERIALI

Acciaio al carbonio, acciaio antiusura ed acciaio inossidabile

Mixing systems and components for plants



Filtrazione





FILTRARE CON LA CORRETTA FILOSOFIA

L'inquinamento atmosferico altera la salubrità dell'aria causando un danno diretto e indiretto a persone e cose.

Progresso tecnologico e salvaguardia ambientale, lavoro e salute, economia ed ecologia, costituiscono per MIX binomi inscindibili, una necessità per il presente ed un impegno per l'immediato futuro.

PRODOTTI

Filtri Depolveratori ed accessori

PROCESSI

Depolverazione da aspirazione ambientale, da trasporto pneumatico in pressione o in depressione

SUPERFICI FILTRANTI

1 ÷ 135m² (Filtri a Manica)
4 ÷ 435m² (Filtri a Cartuccia)

VERSIONI

Atmosferici, vacuum, ATEX (anche resistenti all'urto di pressione dell'esplosione) ed alte e basse temperature

SISTEMI DI PULIZIA

Ad aria compressa in contro-corrente

MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Valvole

INTERCETTARE CON L'AFFIDABILITÀ NEL SERVIZIO

Le prerogative perseguite da MIX per le apparecchiature di intercettazione sono l'affidabilità ed il servizio. Garantire quindi che si disponga del prodotto in fase di apertura della valvola, che se ne possa regolare la portata, e che si evitino danni a cose o persone avendo certezza sulla fase di chiusura.



PRODOTTI

Valvole a farfalla, a ghigliottina, a maniccotto con attuatori

PROCESSI

Intercettazione

DIMENSIONI

DN100 ÷ DN400 (Valvole a farfalla)
DN250, DN300 (Valvola a farfalla sottosilo)
DN150 ÷ 800 (Valvola a ghigliottina)
DN80, DN100 (Valvola a maniccotto)

VERSIONI

Atmosferiche, resistenti alle alte temperature

MATERIALI

Alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Monitoraggio

MONITORARE CONTROLLANDO L'INFORMAZIONE

Prioritaria per il controllo dell'impianto è la tempestiva reperibilità dell'informazione sullo stato di ciascun contenitore, silos, tramoggia presenti. I componenti di monitoraggio MIX assicurano un puntuale rilevamento del dato che, raccolto ed analizzato, consente di tutelare l'impianto e di migliorarne l'efficienza.



PRODOTTI

Valvole di sovrappressione e depressione, Passi d'uomo, Misuratori di sovrappressione, Indicatori di livello

PROCESSI

Sistemi di monitoraggio

MATERIALI

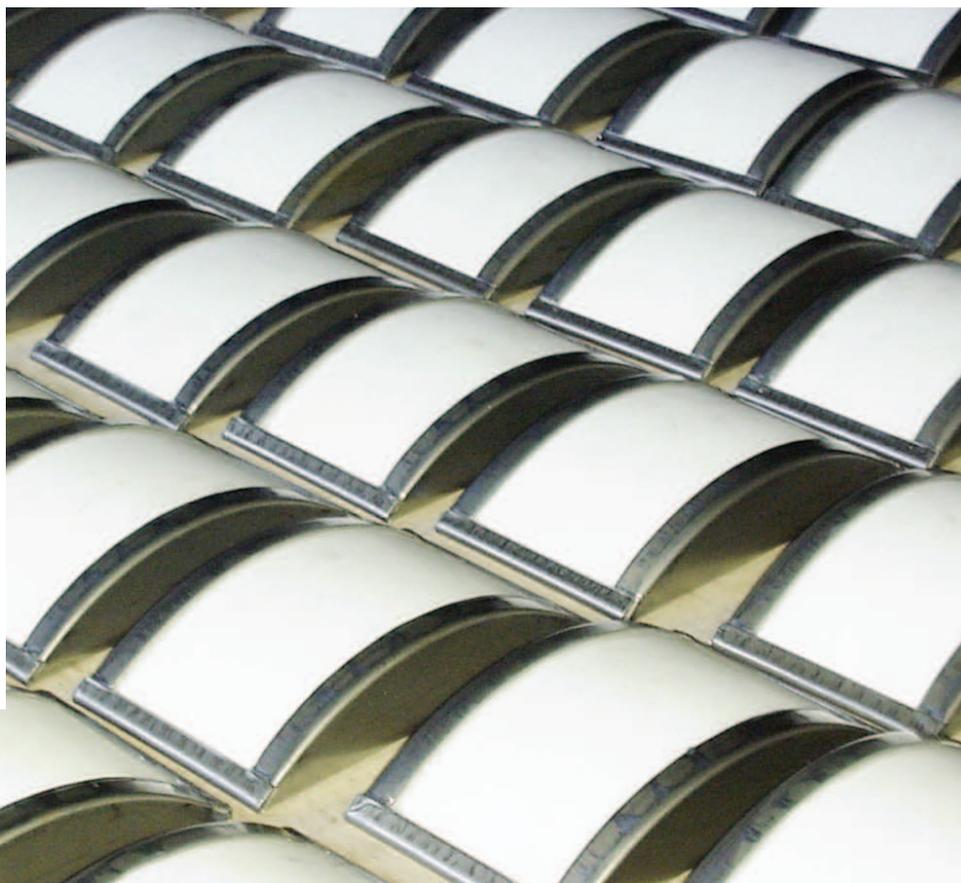
Alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Estrazione

ESTRARRE CON LA FLUIDIFICAZIONE CONSERVATIVA

I sistemi di fluidificazione MIX prevedono l'insufflaggio ponderato dell'aria deumidificata (rivolto a preservare l'integrità del prodotto) e la distribuzione uniforme del flusso (per ottimizzare la scorrevolezza del prodotto aerato). Il materiale poroso impiegato assicura un'elevata resistenza all'abrasione.



PRODOTTI

Piastre, dischi, ugelli di fluidificazione

PROCESSI

Fluidificazione, estrazione

MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, sinterizzati



Trasporto

CONVOGLIARE PRESERVANDO L'AMBIENTE

Le soluzioni tecniche applicate agli Scaricatori MIX garantiscono, in tutta sicurezza, alte prestazioni di carico, resistenza all'abrasione (con i tubi telescopici interni in metallo) e tutela dell'ambiente circostante (con i sistemi integrati di depolverazione e recupero polveri).



PRODOTTI

Scaricatori Telescopici

PROCESSI

Trasporto

CORSE

800÷8.000mm
(altre misure su richiesta)

VERSIONI

Condotto interno in tubi metallici

SISTEMI DI DEPOLVERAZIONE

Con filtro incorporato
o con sola predisposizione
per filtro esterno

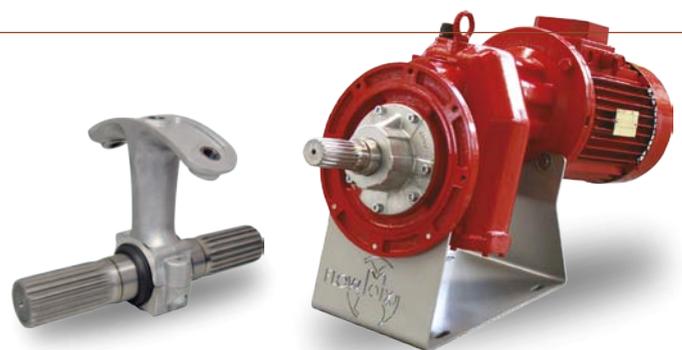
MATERIALI

Acciaio al carbonio, acciaio antiusura
e acciaio inossidabile



COMPONENTI COCLEE

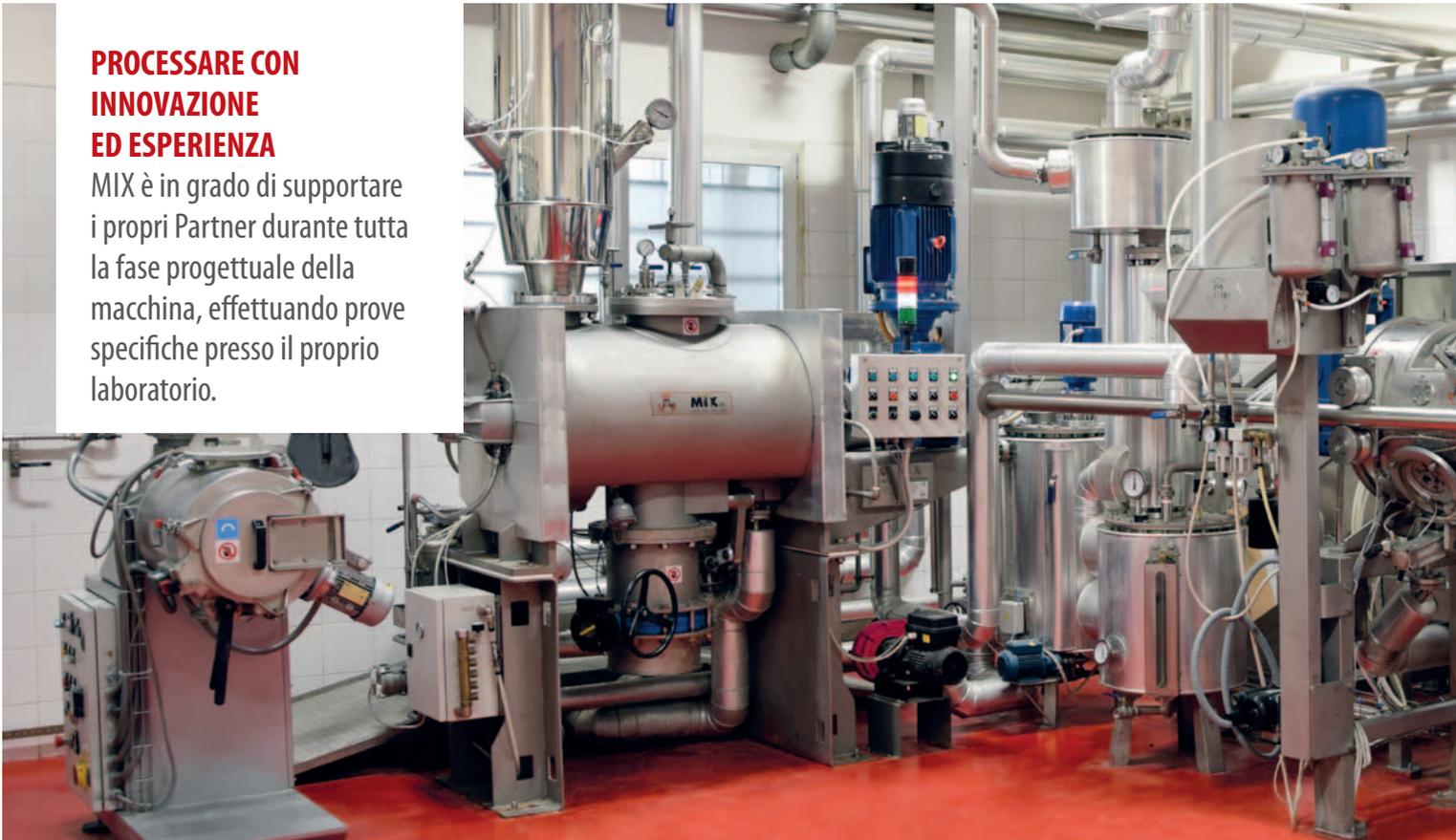
I componenti per coclee MIX assicurano l'intercambiabilità con altre soluzioni ed un'ottima resistenza all'usura. Inoltre, i motoriduttori MIX vantano una soluzione brevettata che immette aria nella tenuta fluidificando il prodotto.



Test Laboratory

PROCESSARE CON INNOVAZIONE ED ESPERIENZA

MIX è in grado di supportare i propri Partner durante tutta la fase progettuale della macchina, effettuando prove specifiche presso il proprio laboratorio.



MIX crede fermamente nella ricerca, nello sviluppo e nell'innovazione; per questo recentemente ha potenziato il proprio laboratorio di prova aggiungendo nuove macchine ed ampliando la gamma di processi eseguibili. È possibile gestire completamente in automatico reazioni chimiche, variazioni fisiche, contenuto di umidità nei prodotti, incrementi di temperatura e di pressione.



ESPERIENZA

Al servizio del cliente

MONITORAGGIO

Di tutti i parametri durante ogni fase dell'intero di processo

PARAMETRI

Temperature fino a +180°C,
pressione fino a +5bar ed in vuoto

GARANZIA

Sulla ripetibilità dei risultati ottenuti in laboratorio, nelle macchine industriali

RICERCA

Iscrizione Anagrafe Nazionale Ricerche
502811WU



MIX garantisce la riservatezza delle informazioni trattate e la ripetibilità dei risultati ottenuti durante le prove di laboratorio. Nei mescolatori industriali ora diventa più semplice determinare le caratteristiche peculiari di ogni prodotto e, di conseguenza, individuare le tecniche di mescolazione idonee ad ottenere il prodotto finito desiderato.

Polveri, granuli, fibre e paste possono essere testati nel nuovo laboratorio, anche in atmosfera classificata (ATEX).



*QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION*



MIX S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com