



www.mixitaly.com

*Mixing systems and
components for plants*

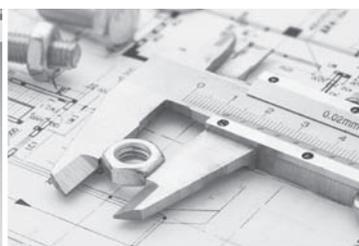
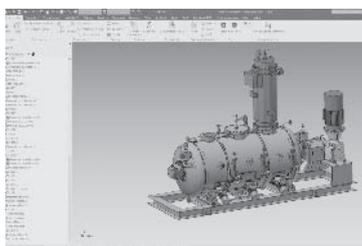
*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

Entreprise



MIX projette e costruisce Sistemi di Mescolazione (**Mescolatori, Essiccati, Reattori, Granulatori, Sterilizzatori, Sostatori**) e Componenti Industriali (**Filtri Depolveratori, Scaricatori Telescopici, Valvole a Farfalla e Ghigliottina, Accessori per Sili**) per il trattamento di prodotti in polvere, granuli, fibre e paste, per diversi settori produttivi: Alimentare, Farmaceutica, Plastica, Chimica, Costruzione, Ecologia, Cosmetica, Industria, Mangimistica e Laboratorio.

- Créé en 1990
- Réseau Commercial:
 - **MIX Deutschland GmbH**
 - **MIX India Bulk Handling Pvt.Ltd.**
- Budget annuel: 70% Étranger - 30% Italie
- Surface: 22.000m² di cui coperti 12.000m²



TECNOLOGIE

- Recherche et développement
- Laboratoire d'essais
- Analyse du processus de production du client

QUALITÉ

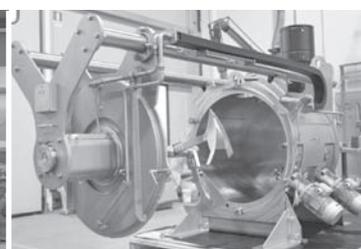
- Vérifier les composants individuels
- Vérification du produit pendant le montage
- Contrôle de qualité final

SERVICE

- Conseil technique et commercial
- Tests de laboratoire
- Assistance lors de l'installation

INNOVATION

- Machines spéciales conçues sur demande
- Brevets d'invention industrielle
- Iscrizione Anagrafe Nazionale Ricerche



GESTION D'ENTREPRISE

Le système de gestion de l'entreprise est conforme aux normes:

- ISO 9001 - Certificat de système de management de la qualité
- ISO 14001 - Certificat de système de management environnemental
- ISO 45001 - Certificat de système de management pour la santé et la sécurité au travail

PRODUITS

Les produits MIX sont:

- "Machines", accompagné de la DECLARATION DE CONFORMITE CE (conformément à la directive européenne 2006/42 / CE)
- "Quasi Macchine", accompagné de la DECLARATION D'INCORPORATION (ANNEXE II, partie 1, section B de la directive européenne 2006/42 / CE)
- "Non Machines"

Les produits MIX peuvent également être conformes aux directives:

- ATEX 2014/34 / EU
- PED 2014/68 / EU
- Règlement sur les aliments (CE) n. 1935/2004

Les mélangeurs MIX présentent les caractéristiques de TÜV ITALIA CERTIFICATION:

- TÜV IT 15 ATEX 055 X - Certificat d'examen de type CE
- TÜV IT 15 ATEX 062 Q - Notification de l'assurance de la qualité de la production



Certificate Systems

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

*Alimentare
Farmaceutica
Plastica
Chimica
Costruzione
Ecologia
Cosmetica
Industria
Mangimistica
Laboratorio*

BREVETS, DEMANDES DE BREVET

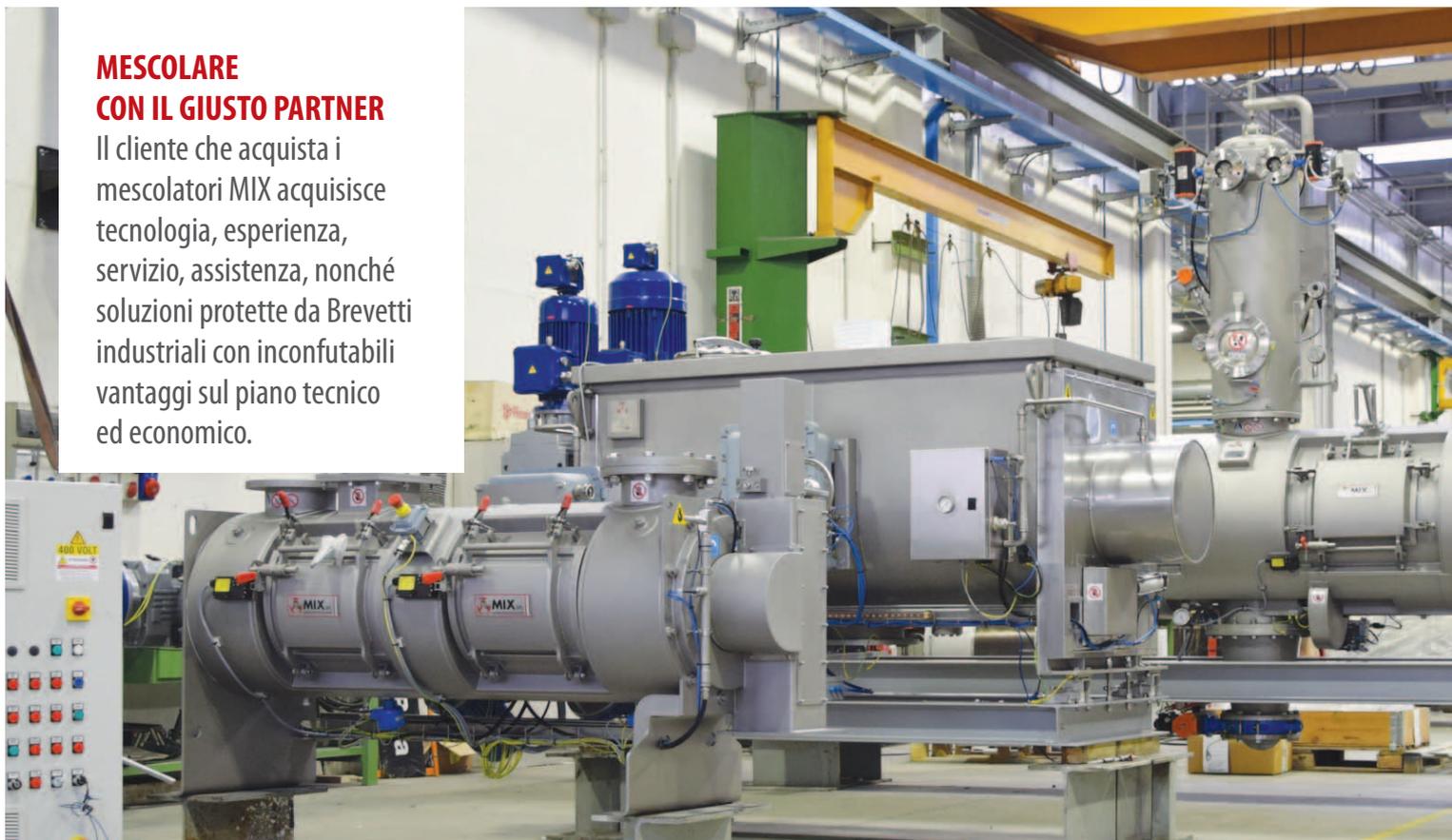
Les brevets industriels obtenus et les demandes de brevet déposées, ainsi que l'enregistrement auprès du Registre national de la recherche (502811WU), confirment et récompensent l'engagement et la permettre au MIX d'être une référence dans l'industrie. Les résultats technologiques obtenus la placent parmi les entreprises leaders dans la conception et la construction de systèmes de mélange, de filtration, d'interception, de surveillance, de transport et d'extraction.



Mescolazione

MESCOLARE CON IL GIUSTO PARTNER

Il cliente che acquista i mescolatori MIX acquisisce tecnologia, esperienza, servizio, assistenza, nonché soluzioni protette da Brevetti industriali con inconfutabili vantaggi sul piano tecnico ed economico.



PRODOTTI

Mescolatori, Sostatori, Granulatori, Essiccatori, Reattori, Sterilizzatori

PROCESSI

Batch o in Continuo

CAPACITÀ VOLUMETRICA

Da 2 a 50.000 litri

APPLICAZIONI

Atmosferico, in vuoto, in pressione, con scambiatore di calore

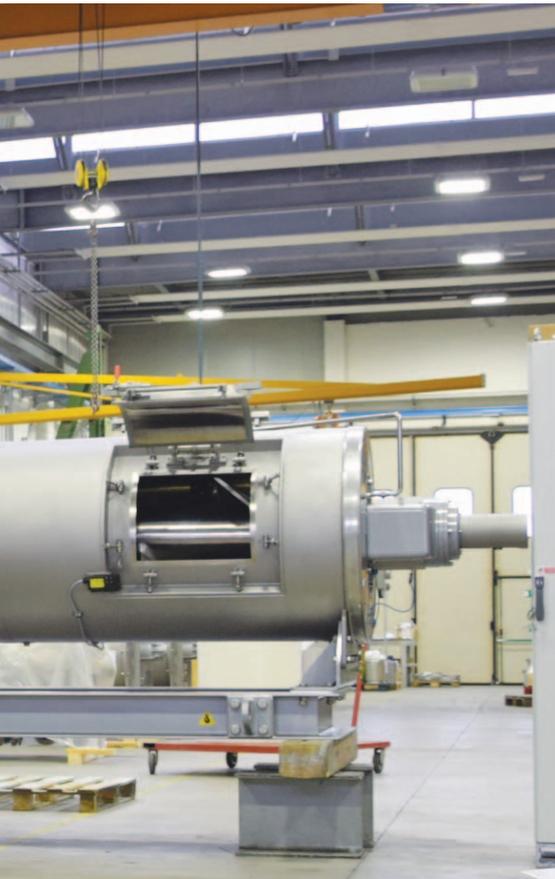
TECNOLOGIA DI MESCOLAZIONE

Vomere, pala MIX, nastro quadrielica

MATERIALI

Acciaio al carbonio, acciaio antiusura ed acciaio inossidabile

Mixing systems and components for plants



Filtrazione





FILTRARE CON LA CORRETTA FILOSOFIA

L'inquinamento atmosferico altera la salubrità dell'aria causando un danno diretto e indiretto a persone e cose.

Progresso tecnologico e salvaguardia ambientale, lavoro e salute, economia ed ecologia, costituiscono per MIX binomi inscindibili, una necessità per il presente ed un impegno per l'immediato futuro.

PRODOTTI

Filtri Depolveratori ed accessori

PROCESSI

Depolverazione da aspirazione ambientale, da trasporto pneumatico in pressione o in depressione

SUPERFICI FILTRANTI

1 ÷ 135m² (Filtri a Manica)
4 ÷ 435m² (Filtri a Cartuccia)

VERSIONI

Atmosferici, vacuum, ATEX (anche resistenti all'urto di pressione dell'esplosione) ed alte e basse temperature

SISTEMI DI PULIZIA

Ad aria compressa in contro-corrente

MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Valvole

INTERCETTARE CON L'AFFIDABILITÀ NEL SERVIZIO

Le prerogative perseguite da MIX per le apparecchiature di intercettazione sono l'affidabilità ed il servizio. Garantire quindi che si disponga del prodotto in fase di apertura della valvola, che se ne possa regolare la portata, e che si evitino danni a cose o persone avendo certezza sulla fase di chiusura.



PRODOTTI

Valvole a farfalla, a ghigliottina, a maniccotto con attuatori

PROCESSI

Intercettazione

DIMENSIONI

DN100 ÷ DN400 (Valvole a farfalla)
DN250, DN300 (Valvola a farfalla sottosilo)
DN150 ÷ 800 (Valvola a ghigliottina)
DN80, DN100 (Valvola a maniccotto)

VERSIONI

Atmosferiche, resistenti alle alte temperature

MATERIALI

Alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Monitoraggio

MONITORARE CONTROLLANDO L'INFORMAZIONE

Prioritaria per il controllo dell'impianto è la tempestiva reperibilità dell'informazione sullo stato di ciascun contenitore, silos, tramoggia presenti. I componenti di monitoraggio MIX assicurano un puntuale rilevamento del dato che, raccolto ed analizzato, consente di tutelare l'impianto e di migliorarne l'efficienza.



PRODOTTI

Valvole di sovrappressione e depressione, Passi d'uomo, Misuratori di sovrappressione, Indicatori di livello

PROCESSI

Sistemi di monitoraggio

MATERIALI

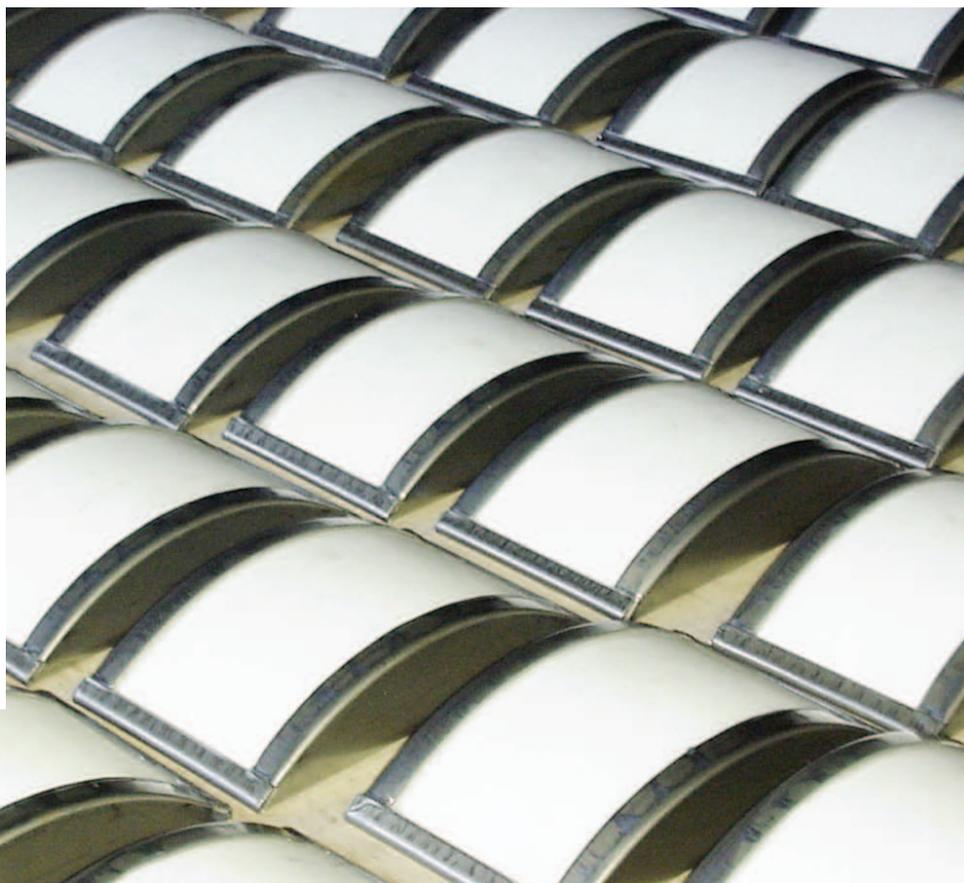
Alluminio, acciaio al carbonio e acciaio inossidabile



Estrazione

ESTRARRE CON LA FLUIDIFICAZIONE CONSERVATIVA

I sistemi di fluidificazione MIX prevedono l'insufflaggio ponderato dell'aria deumidificata (rivolto a preservare l'integrità del prodotto) e la distribuzione uniforme del flusso (per ottimizzare la scorrevolezza del prodotto aerato). Il materiale poroso impiegato assicura un'elevata resistenza all'abrasione.



PRODOTTI

Piastre, dischi, ugelli di fluidificazione

PROCESSI

Fluidificazione, estrazione

MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio inossidabile, sinterizzati



Trasporto

CONVOGLIARE PRESERVANDO L'AMBIENTE

Le soluzioni tecniche applicate agli Scaricatori MIX garantiscono, in tutta sicurezza, alte prestazioni di carico, resistenza all'abrasione (con i tubi telescopici interni in metallo) e tutela dell'ambiente circostante (con i sistemi integrati di depolverazione e recupero polveri).



PRODOTTI

Scaricatori Telescopici

PROCESSI

Trasporto

CORSE

800÷8.000mm
(altre misure su richiesta)

VERSIONI

Condotto interno in tubi metallici

SISTEMI DI DEPOLVERAZIONE

Con filtro incorporato
o con sola predisposizione
per filtro esterno

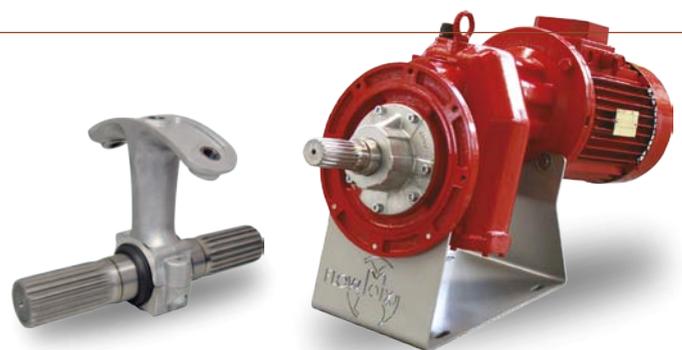
MATERIALI

Acciaio al carbonio, acciaio antiusura
e acciaio inossidabile



COMPONENTI COCLEE

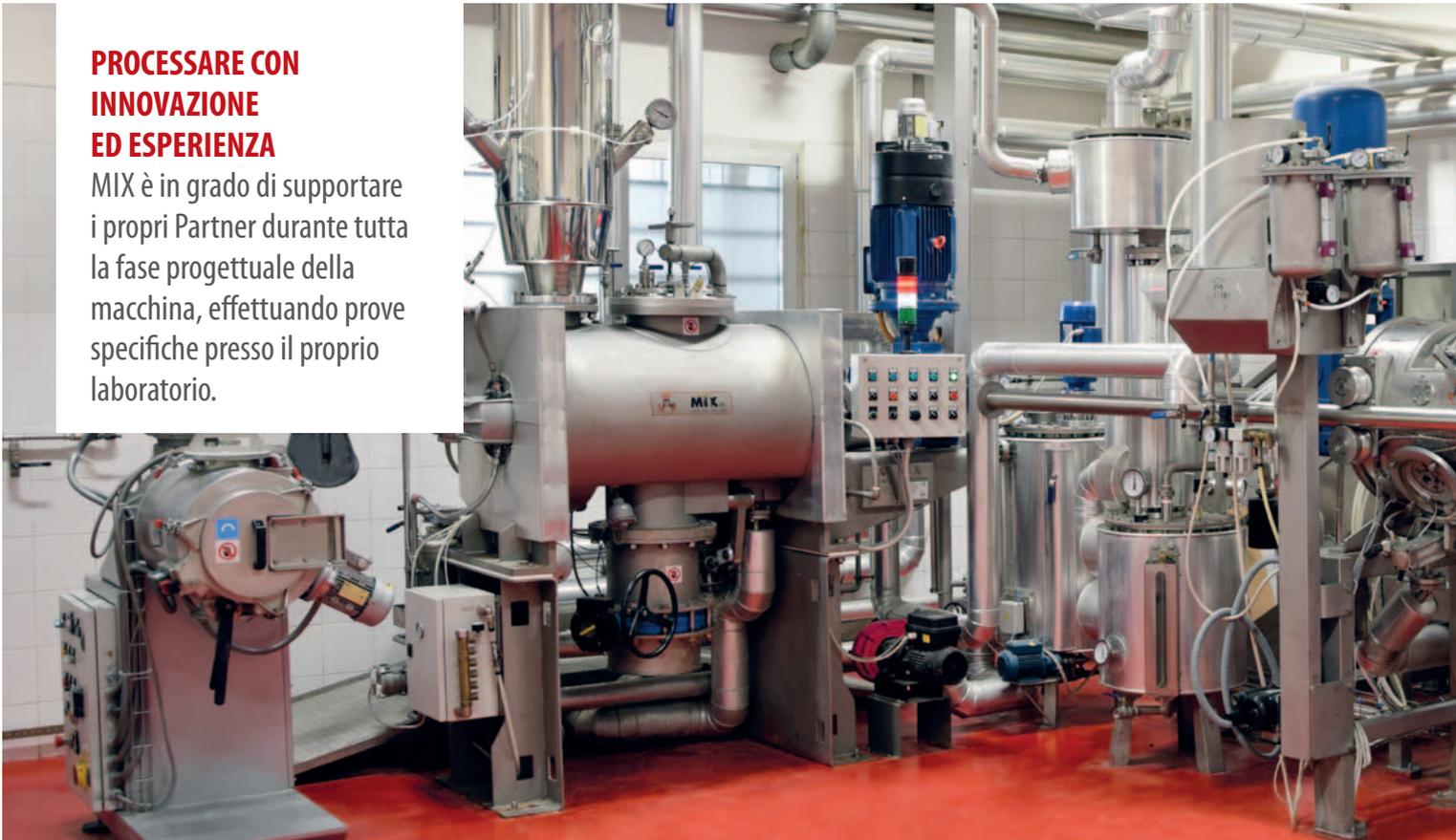
I componenti per coclee MIX assicurano l'intercambiabilità con altre soluzioni ed un'ottima resistenza all'usura. Inoltre, i motoriduttori MIX vantano una soluzione brevettata che immette aria nella tenuta fluidificando il prodotto.



Test Laboratory

PROCESSARE CON INNOVAZIONE ED ESPERIENZA

MIX è in grado di supportare i propri Partner durante tutta la fase progettuale della macchina, effettuando prove specifiche presso il proprio laboratorio.



MIX crede fermamente nella ricerca, nello sviluppo e nell'innovazione; per questo recentemente ha potenziato il proprio laboratorio di prova aggiungendo nuove macchine ed ampliando la gamma di processi eseguibili. È possibile gestire completamente in automatico reazioni chimiche, variazioni fisiche, contenuto di umidità nei prodotti, incrementi di temperatura e di pressione.



ESPERIENZA

Al servizio del cliente

MONITORAGGIO

Di tutti i parametri durante ogni fase dell'intero di processo

PARAMETRI

Temperature fino a +180°C,
pressione fino a +5bar ed in vuoto

GARANZIA

Sulla ripetibilità dei risultati ottenuti in laboratorio, nelle macchine industriali

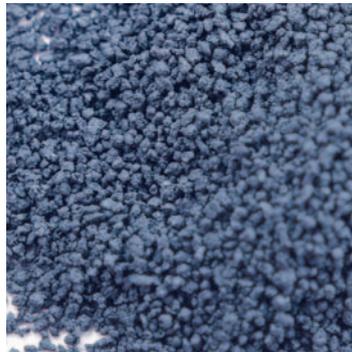
RICERCA

Iscrizione Anagrafe Nazionale Ricerche
502811WU



MIX garantisce la riservatezza delle informazioni trattate e la ripetibilità dei risultati ottenuti durante le prove di laboratorio. Nei mescolatori industriali ora diventa più semplice determinare le caratteristiche peculiari di ogni prodotto e, di conseguenza, individuare le tecniche di mescolazione idonee ad ottenere il prodotto finito desiderato.

Polveri, granuli, fibre e paste possono essere testati nel nuovo laboratorio, anche in atmosfera classificata (ATEX).



*QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION*



MIX S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com