



MIX S.r.l.

MIXING SYSTEMS AND
COMPONENTS FOR PLANTS

www.mixitaly.com

Division de Mélange

Melangeur de Laboratoire



GAMME ATEX DISPONIBLE

Qualité et Innovation

PRODUITS ET SOLUTIONS MIX

Les résultats des tests effectués sur les machines de laboratoire et pilote sont répétables, avec précision et qualité, sur toute la gamme des mélangeurs MIX, car l'expérience et la conception sont basées sur des formules mathématiques qui déterminent les paramètres caractéristiques de tous les mélangeurs.

La gamme mélangeurs de laboratoire et pilote a ces caractéristiques standard:

- ✓ Démontage / montage facile pour un nettoyage efficace de la chambre de mélange et du rotor;
- ✓ Panneau de contrôle électrique toujours intégré.



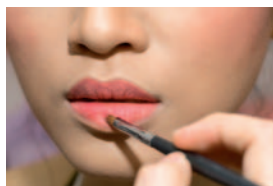
SECTEURS D'APPLICATION



Alimentaires



Chimiques



Cosmétiques



Constructions



Écologie



Pharmaceutiques



Industrielles



Laboratoires



Aliments pour animaux

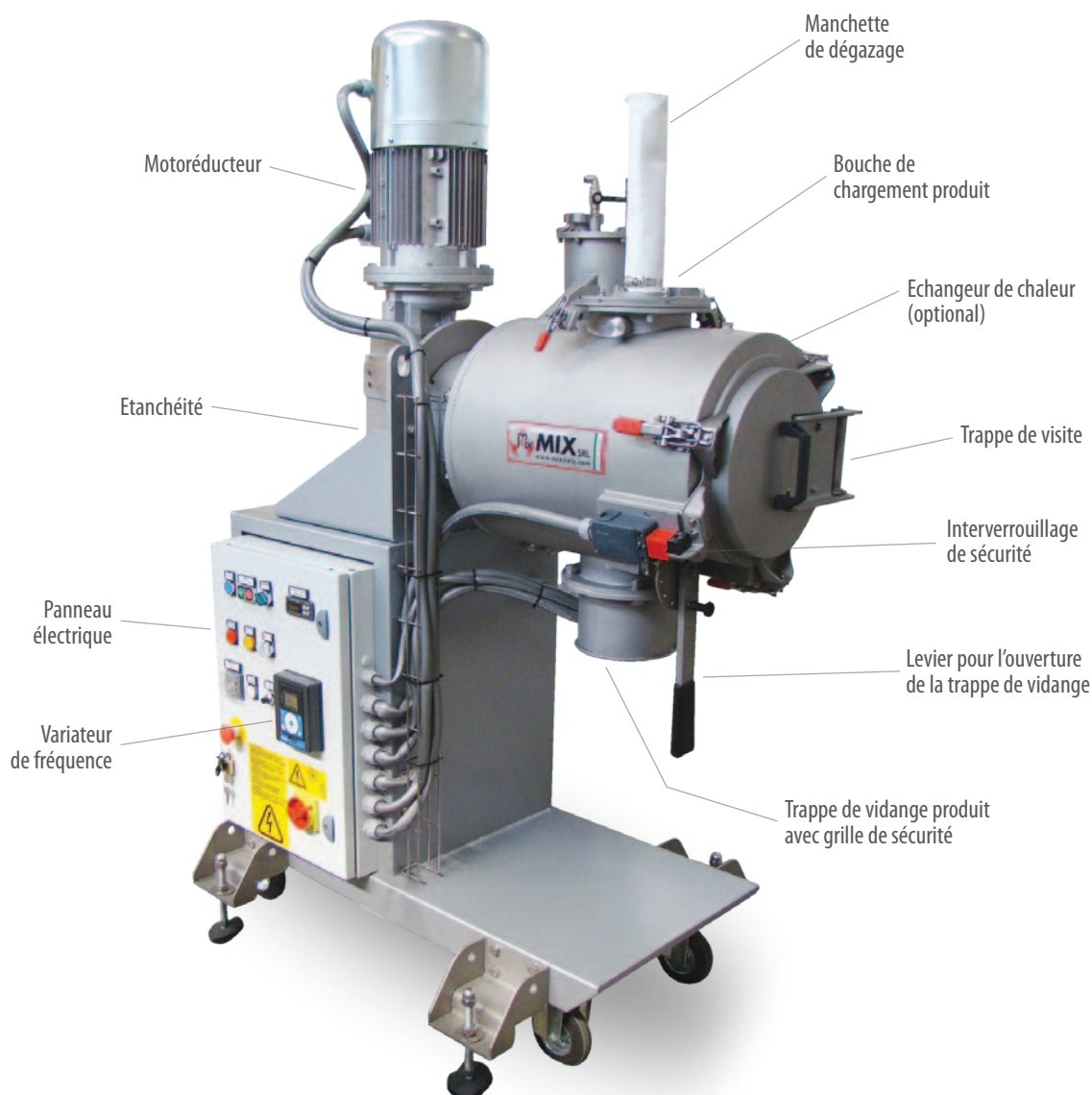


Plastique

Fonctionnalité

LE PRINCIPE DE LA FLUIDIFICATION MÉCANIQUE TRIDIMENSIONNELLE

Le mélangeur horizontal à socs fonctionne sur le principe de la "Fluidification mécanique tridimensionnelle" (centrifugeuse tourbillonnante des produits). Cela s'obtient avec l'utilisation d'outils de mélange à socs qui provoquent une turbulence élevée avec pour résultat une interpénétration / homogénéisation rapide et précise des divers composants dans le mélange (quelles que soient leurs caractéristiques physiques).



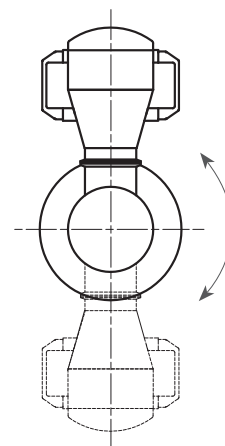
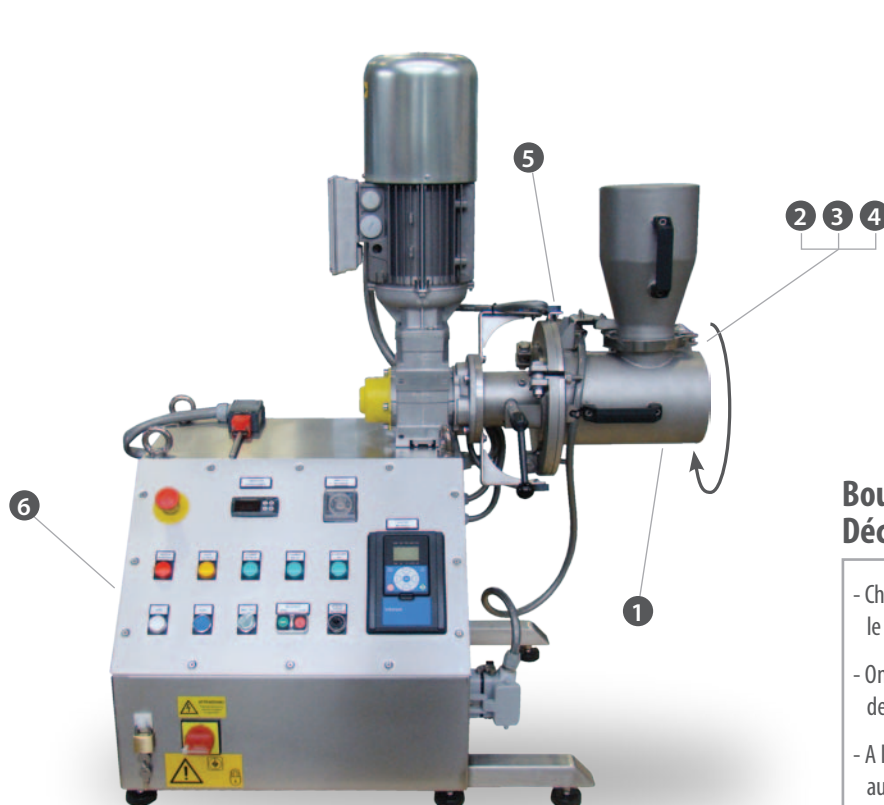
PERSONNALISATIONS

- Variateur de fréquence et moteur avec ventilation forcée
- Compte-tours rotor
- Minuterie de contrôle des temps de mélange
- Ampèremètre pour le contrôle de l'absorption du moteur
- Sonde thermique pour détecter la température de processus, avec affichage
- Homogénéisateur
- Cuve double enveloppe pour l'échange de chaleur (chauffage-refroidissement)
- Vanne de dégazage de la pression interne à la chambre de mélange
- Garnitures mécaniques MX.0012 - MX.0030
- Buse d'injection de liquides
- Trémie de chargement complète avec fin de course / porte de fermeture
- Filtre de dépoussiérage
- Châssis avec roues
- Certification ATEX

Mélangeur de laboratoire

MX.0002 - MX.0005

Mélangeur / Reacteur MXC pour processus de production par BATCH avec outils à socs. Possibilité d'enlever la chambre de mélange pour un nettoyage complet. Chambre de mélange complète avec échangeur de chaleur sur la partie cylindrique. Traitement de polissage à l'intérieur de la chambre, grenaillage à l'extérieur.



Bouche de chargement / Déchargement produit

- Chambre de mélange avec bouche de chargement vers le haut pour le chargement du produit par récipient
- On remplace le récipient avec le bouchon de fermeture pour démarrer le processus
- A la fin du processus, on repositionne le récipient au lieu du bouchon de fermeture et on fait tourner la chambre pour la décharge du produit



1
Intérieur de la chambre avec socs soudés et traitement de polissage



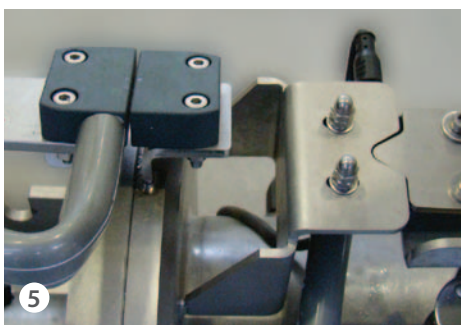
2
Récipient de chargement/déchargement produit



3
Bouchon affleurant pour la fermeture de la bouche de chargement



4
Rotation de la chambre, pour dechargement produit



5
Capteur de sécurité magnétique



6
Panneau électrique

Melangeur de laboratoire et de production

MX.0012 - MX.0030

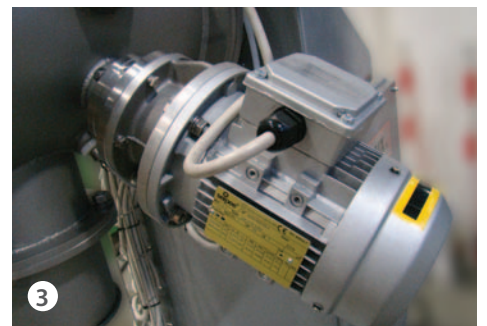
Mélangeur / réacteur de laboratoire MXC0030 pour processus de production par BATCH avec outils de mélange à socs. Chambre de mélange complète avec échangeur de chaleur sur la partie cylindrique. Traitement de polissage à l'intérieur de la chambre, grenaillage à l'extérieur.



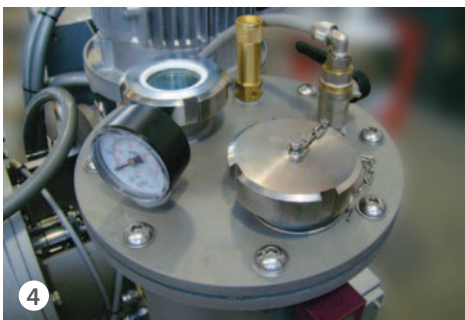
1
Intérieur de la chambre avec socs soudés et traitement de polissage



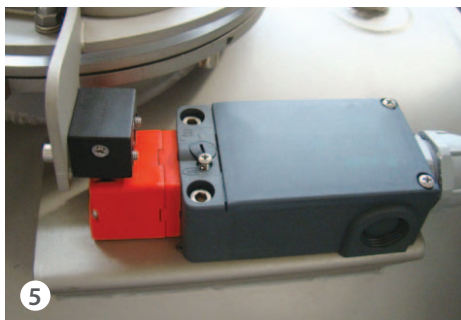
2
Chambre de mélange complète avec échangeur de chaleur sur la partie cylindrique (optional)



3
Homogénéisateur



4
Reservoir d'injection liquides (optional)



5
Interverrouillage de sécurité

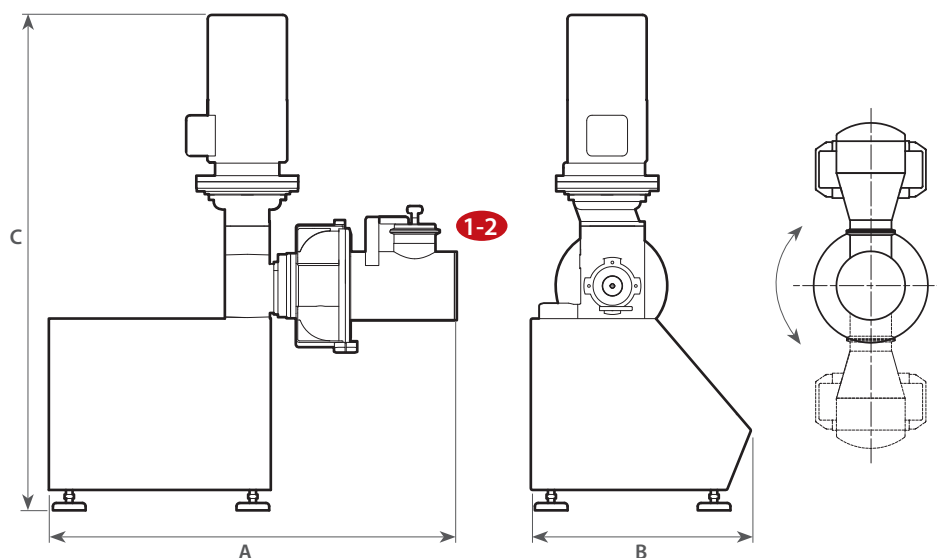


6
Panneau électrique

Fiches Techniques

MX.0002 - MX.0005

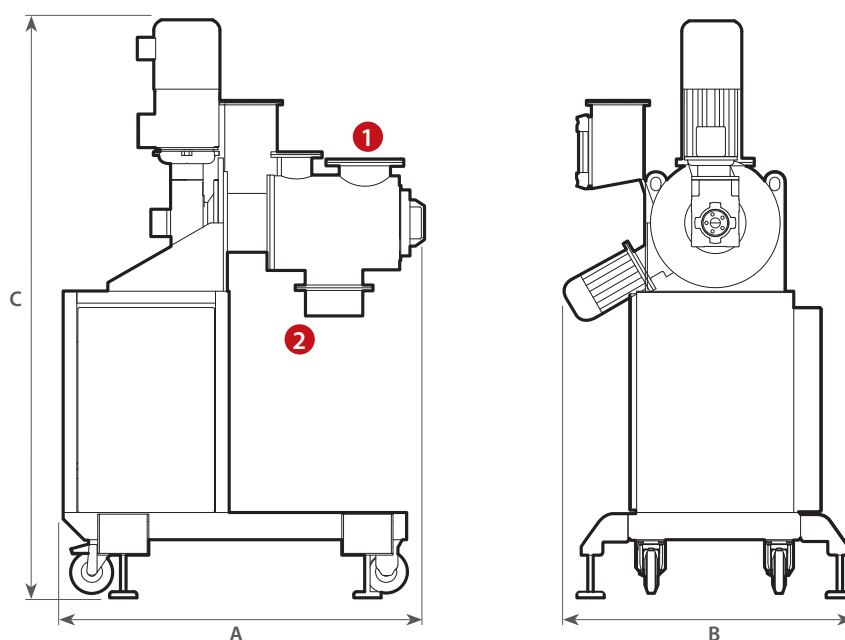
1-2 Bouche de chargement / déchargement produit



MX.0012 - MX.0030

1 - Bouche de chargement

2 - Bouche de déchargement produit



							Capacité de travail en litres	
STD	ATEX	TYPE	A	B	C	kg	MIN.	MAX
N-	A-	MXC0002	1000	600	1350	170	0,7	1,4
N-	A-	MXC0005	1000	600	1370	180	1,5	3
N-	A-	MXC0012	1020	650	1450	270	3,5	7
N-	A-	MXC0030	1120	700	1520	320	10	20

NOTE: Côtes exprimées en mm, sauf indication contraire. La société MIX se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis. Toutes les valeurs données s'entendent indicatives. Les valeurs données doivent être entendues avec tolérances obtenues par fluctuations normales de production. Dans des cas spécifiques et pour valeurs précises, il est nécessaire d'avoir notre confirmation par écrit.

Solutions spécifications du procédé



MÉLANGEUR

Adapté pour mélanger des produits en poudre / granulés / fibres / pâtes, avec l'introduction éventuelle de liquides. La technologie MIX garantit un mélange parfait, une excellente vidange et une étanchéité parfaite de la sortie.

GRANULATEUR

Adapté pour transformer en granules des particules de poudre, avec l'introduction de liquides. Les granulés sont obtenus selon la taille requise et éventuellement séchés dans la machine.



REACTEUR

Adapté pour processus de mélange / réactions chimiques / physiques sous vide ou en pression, avec échangeur de chaleur pour refroidir ou chauffer le produit.



MIXING SYSTEMS AND COMPONENTS FOR PLANTS

QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION

www.mixitaly.com



MIX S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com