



MIX S.r.l.


MIXING SYSTEMS AND
COMPONENTS FOR PLANTS

www.mixitaly.com

Mischverfahren

Labormischer



 ATEX-AUSFÜHRUNGEN VERFÜGBAR

Qualität und Innovation

MIX-PRODUKTE UND LÖSUNGEN

Die auf unseren Labormischern und Pilotmaschinen erzielten Ergebnisse sind für das komplette Mischersortiment von MIX genauestens reproduzierbar; unsere Erfahrungen und die Projektbearbeitung basieren auf mathematischen Formeln, die die Parameter aller unserer Mischer festlegen.

Unsere Labormischer und Pilotmaschinen haben im wesentlichen folgende Eigenschaften:

- ✓ Einfache Demontage und Montage, für eine effektive Reinigung des Mischkammerinneren und der Rotorwelle;
- ✓ integrierte Steuerung.



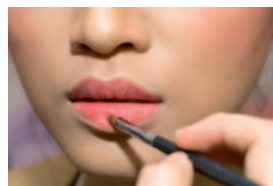
FIELDS OF APPLICATION



Nahrungsmittelindustrie



Chemische



Kosmetika



Bauwesenindustrie



Umwelttechnik



Pharmaindustrie



Industrie



Labor



Kraftfutterindustrie

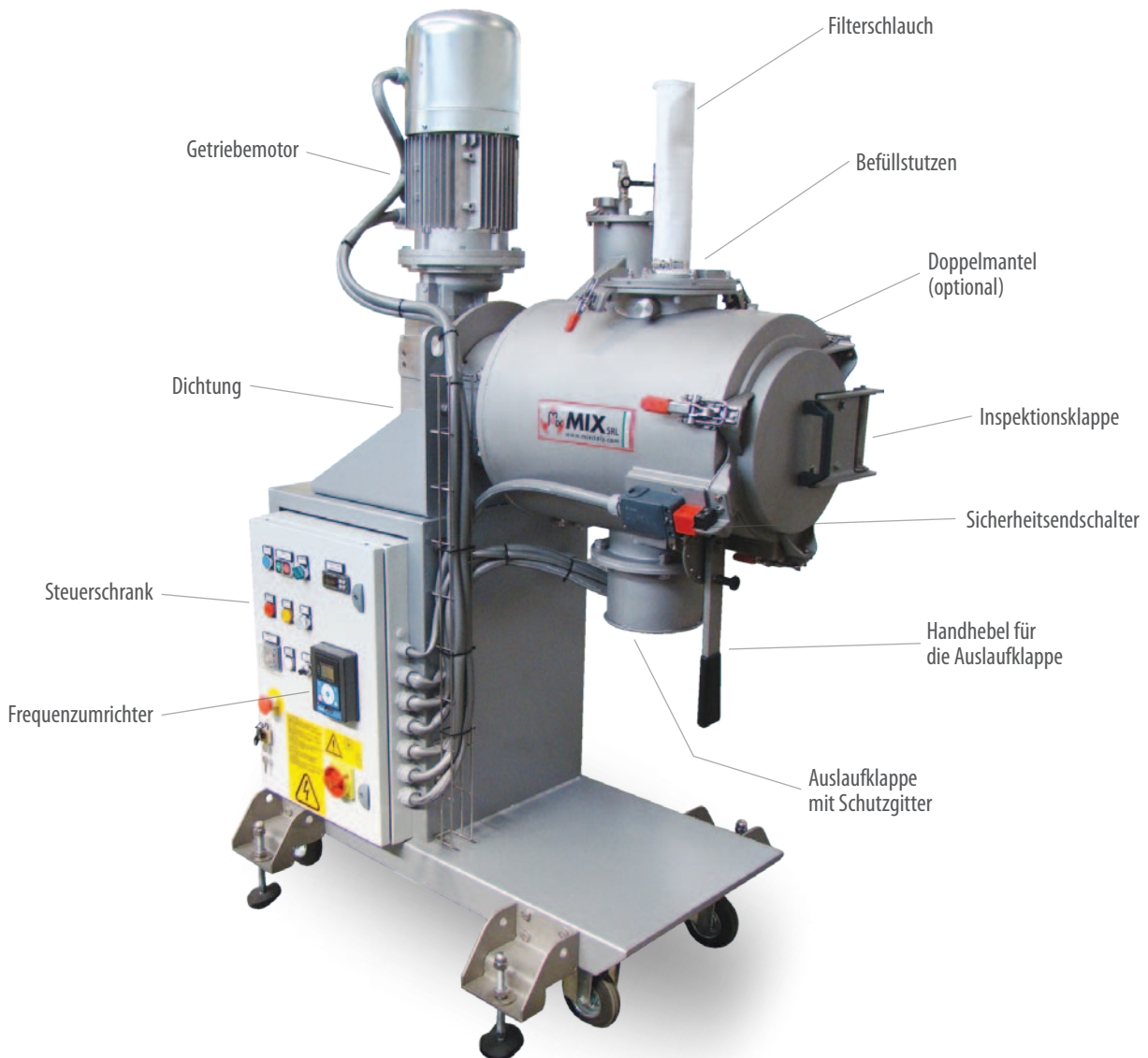


Kunststoff

Funktionsweise

DAS PRINZIP DER DREIDIMENSIONALEN MECHANISCHEN FLUIDISIERUNG

Das Funktionsprinzip unserer Einwellen-Horizontalmischer basiert auf einer dreidimensionalen, zentrifugalen, mechanischen Verwirbelung der Produkte. Dies wird erreicht durch die spezielle Anordnung verschiedener aerodynamischer Mischwerkzeuge, die das Produkt (unabhängig von dessen physischen Eigenschaften) unterschiedlich beschleunigen, so dass gegenläufige Produktströme bzw. eine Wirbelschicht entstehen.



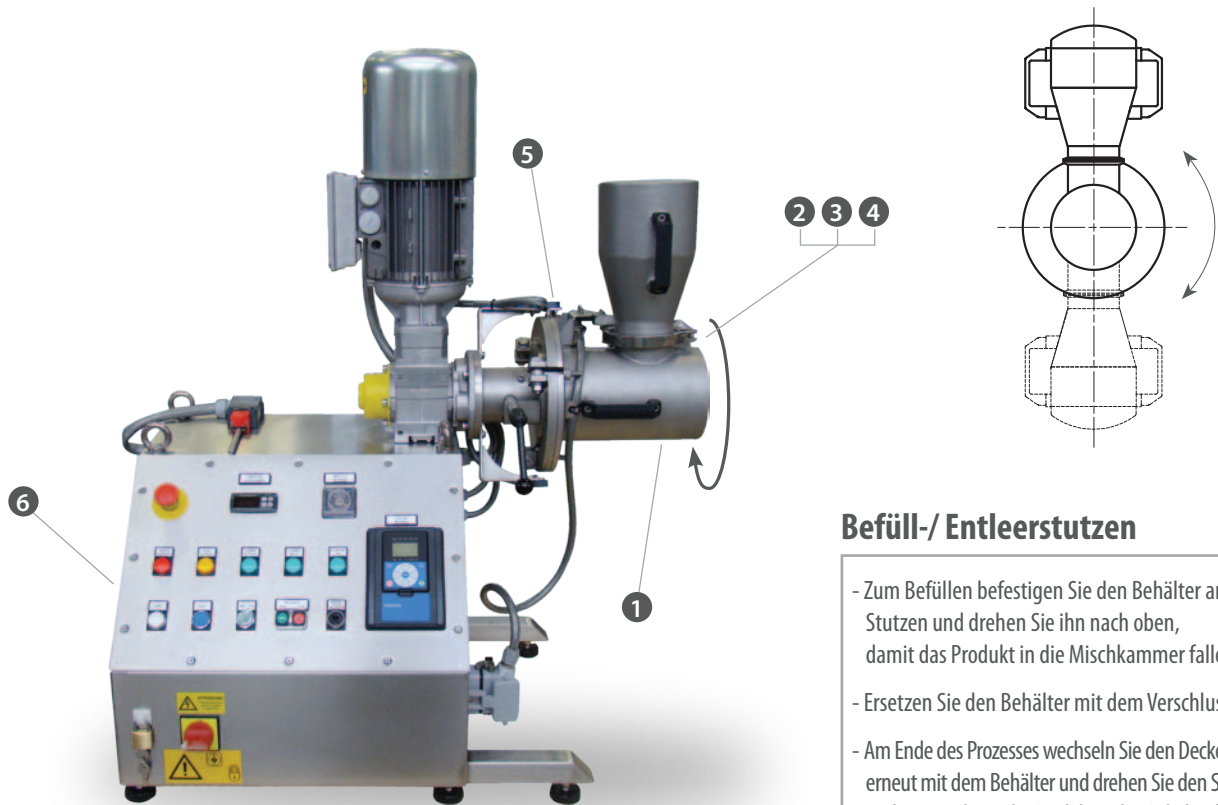
OPTIONEN

- Frequenzumrichter und fremdbelüfteter Motor
- Drehzahlmesser
- Timer zur Einstellung der Mischzeiten
- Strommesser um die Stromaufnahme zu kontrollieren
- Temperaturfühler zur Überwachung der Betriebstemperatur (mit Anzeige)
- Homogenisatoren
- Doppelmantel für den Wärmeaustausch (heizen/ kühlen)
- Überdruckventil
- Gleitringdichtung (MX.0012 - MX.0030)
- Flüssigkeitsinjektionsdüse
- Befülltrichter mit Endschalter und Deckel
- Entstaubungsfilter
- fahrbares Gestell
- ATEX-Zertifizierung

Labormischer

MX.0002 - MX.0005

Mischer/ Reaktor TYP MXC für Chargen-Verfahren mit pflugscharförmigen Mischwerkzeugen; Möglichkeit des Entfernens der Mischkammer für eine gründliche Reinigung; komplett mit Doppelmantel auf dem zylindrischen Teil des Mixers. Oberflächenbearbeitung: mikroglasskugelpoliert (innen); sandgestrahlt (außen).



Befüll-/ Entleerstutzen

- Zum Befüllen befestigen Sie den Behälter am Stutzen und drehen Sie ihn nach oben, damit das Produkt in die Mischkammer fallen kann
- Ersetzen Sie den Behälter mit dem Verschlussdeckel
- Am Ende des Prozesses wechseln Sie den Deckel erneut mit dem Behälter und drehen Sie den Stutzen nach unten, damit das Produkt in den Behälter fallen kann



Mischkammerinnenseite mit verschweißten Pflugscharen und polierter Oberfläche



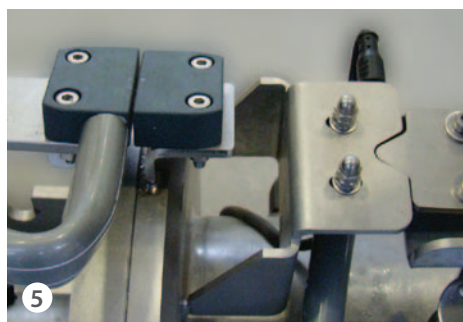
Befüll-/ Entleerbehälter



Verschlussdeckel



Drehen der Mischkammer



Magnetischer Sicherheitsendschalter

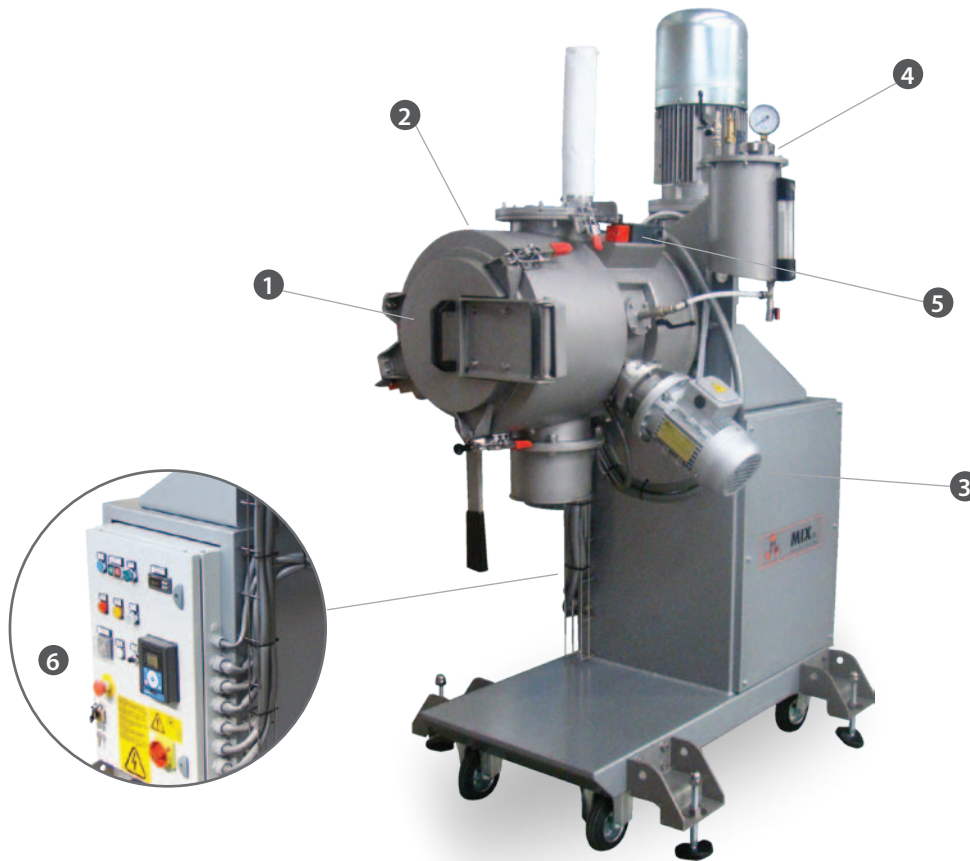


Steuerung

Labor-/produktionsmischer

MX.0012 - MX.0030

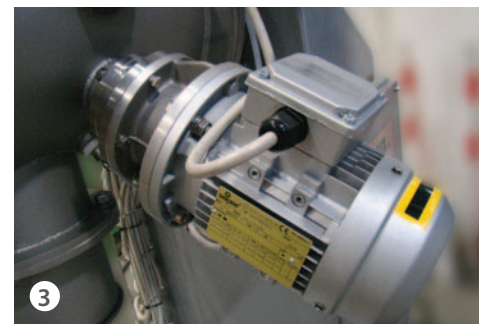
Mischer/ Reaktor Typ MXC0030 für Chargenverfahren mit pflugscharförmigen Mischwerkzeugen; komplett mit Doppelmantel auf dem zylindrischen Teil des Mixers. Oberflächenbearbeitung: mikrogaskugelpoliert (innen); sandgestrahlt (außen).



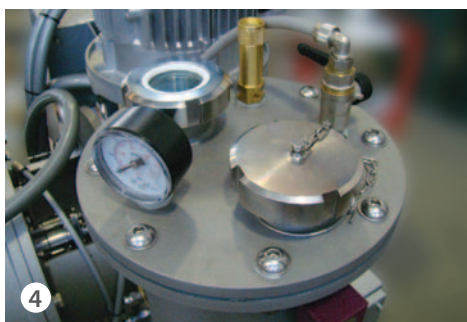
1 Mischkammerinnenseite mit verschweißten Pflugscharen und polierter Oberfläche



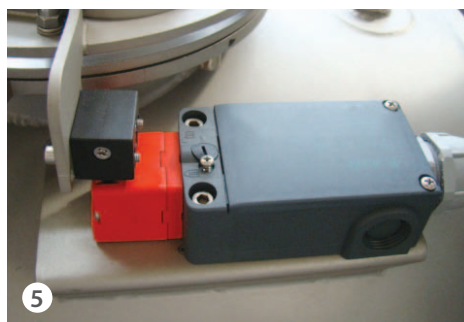
2 Mischkammer komplett mit Doppelmantel auf dem zylindrischen Teil des Mixers (optional)



3 Homogenisator



4 Flüssigkeitsinjektionstank (optional)



5 Sicherheitsendschalter

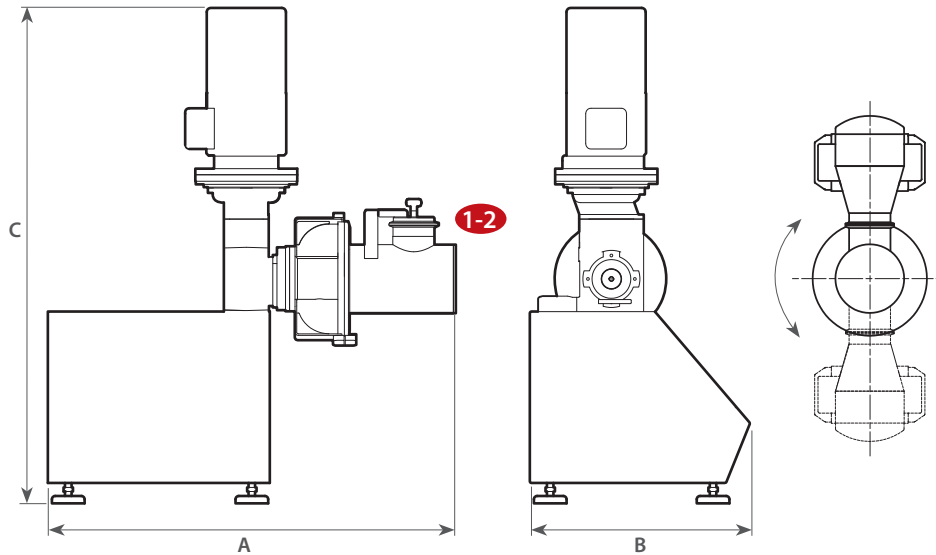


6 Steuerung

Technisches Datenblatt

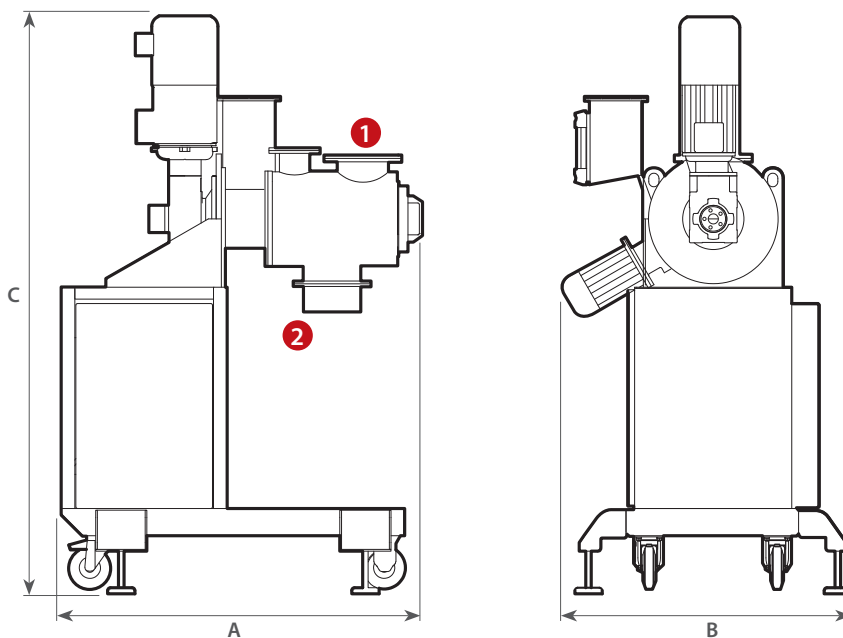
MX.0002 - MX.0005

1-2 Befüll-/ Entleerstutzen



MX.0012 - MX.0030

1 - Befüllstutzen
2 - Entleerstutzen



STD	ATEX	TYPE	A	B	C	kg	Nutzvolumen	
							MIN.	MAX
N-	A-	MXC0002	1000	600	1350	170	0,7	1,4
N-	A-	MXC0005	1000	600	1370	180	1,5	3
N-	A-	MXC0012	1020	650	1450	270	3,5	7
N-	A-	MXC0030	1120	700	1520	320	10	20

ANM: Werte in mm, wenn nicht anders angegeben. Die Firma MIX behält sich vor, ohne Vorankündigungen Änderungen vorzunehmen. Alle angegebenen Maße sind Richtwerte. Die Werte unterliegen normaler Produktionsschwankungen geschuldeten Toleranzen. In bestimmten Fällen und für bestimmte Werte ist unsere schriftliche Bestätigung erforderlich.

Prozessspezifische Lösungen



MISCHER

Mischer geeignet um pulver- und granulatförmige sowie faserige und pastöse Produkte ggf. unter Zugabe von Flüssigkeiten zu mischen. Die MIX-Technologie garantiert dabei eine perfekte Durchmischung, eine sehr gute Entleerung und eine perfekte Dichtung der Auslaufklappe.

GRANULIERMISCHER

Mischer geeignet um pulverige Produkte unter Zugabe von Flüssigkeiten zu granulieren. Granulate verschiedener Größe können erzielt und ggf. anschließend getrocknet werden.



REAKTOR

Mischer geeignet für physische/ mechanische Reaktionen unter Vakuum oder im Überdruck, komplett mit Doppelmantel zum beheizen/ kühlen des Produktes.

MIXING SYSTEMS AND COMPONENTS FOR PLANTS

QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION

www.mixitaly.com



MIX S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com