

Filtri a maniche e a cartucce per applicazioni alimentari

Da 1990 la società MIX srl progetta e costruisce a Cavezzo (MO) sistemi di mescolazione e componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere. Da sempre attenta alle esigenze del cliente, MIX si propone non come semplice fornitore, ma come partner affidabile, capace di sviluppare nuove soluzioni volte ad incrementare l'efficienza delle varie fasi del processo produttivo.

Filtri a maniche e a cartucce per applicazioni alimentari certificato EC 1935/2004

MIX ha sviluppato una serie di filtri depolveratori a maniche e a cartuccia completi di certificazione EC 1935/2204, idonei all'utilizzo in applicazioni alimentari per prodotti in polvere.

Caratteristiche principali

- Parti metalliche a contatto prodotto in **AISI 304**
- Parti non metalliche a contatto prodotto **certificate EC 1935/2004**
- Maniche filtranti in feltro agugliato poliestere antistatico **certificato EC 1935/2004**
- Sistema di pulizia ad aria compressa in controcorrente, ad **alta efficienza** grazie al serbatoio d'aria posizionato all'interno del filtro

• Design specifico secondo le **Norme di Buona Fabbricazione**

La sostituzione degli elementi filtranti, dall'alto o dal portello laterale, è rapida e facilitata grazie al nuovo sistema di fissaggio senza bulloni.

I filtri possono essere certificati ATEX II -/3D per utilizzo in zona 20/21 interna e zona 22 esterna.

L'efficacia del sistema di pulizia è controllata dal sequenziatore programmabile MIX, che, su richiesta può essere equipaggiato di misuratore differenziale di pressione (economizzatore).



Bag and cartridge filters for food applications

Since 1990, MIX Srl has been designing and manufacturing in Cavezzo (Modena) mixing systems and industrial components for bulk solids handling. Always attentive to the needs of its customers, MIX operates not merely as a supplier, but rather as a reliable partner, being able to develop new solutions and increase the efficiency of the production processes.

Bag and cartridge filters for food application with EC 1935/2004 Certification

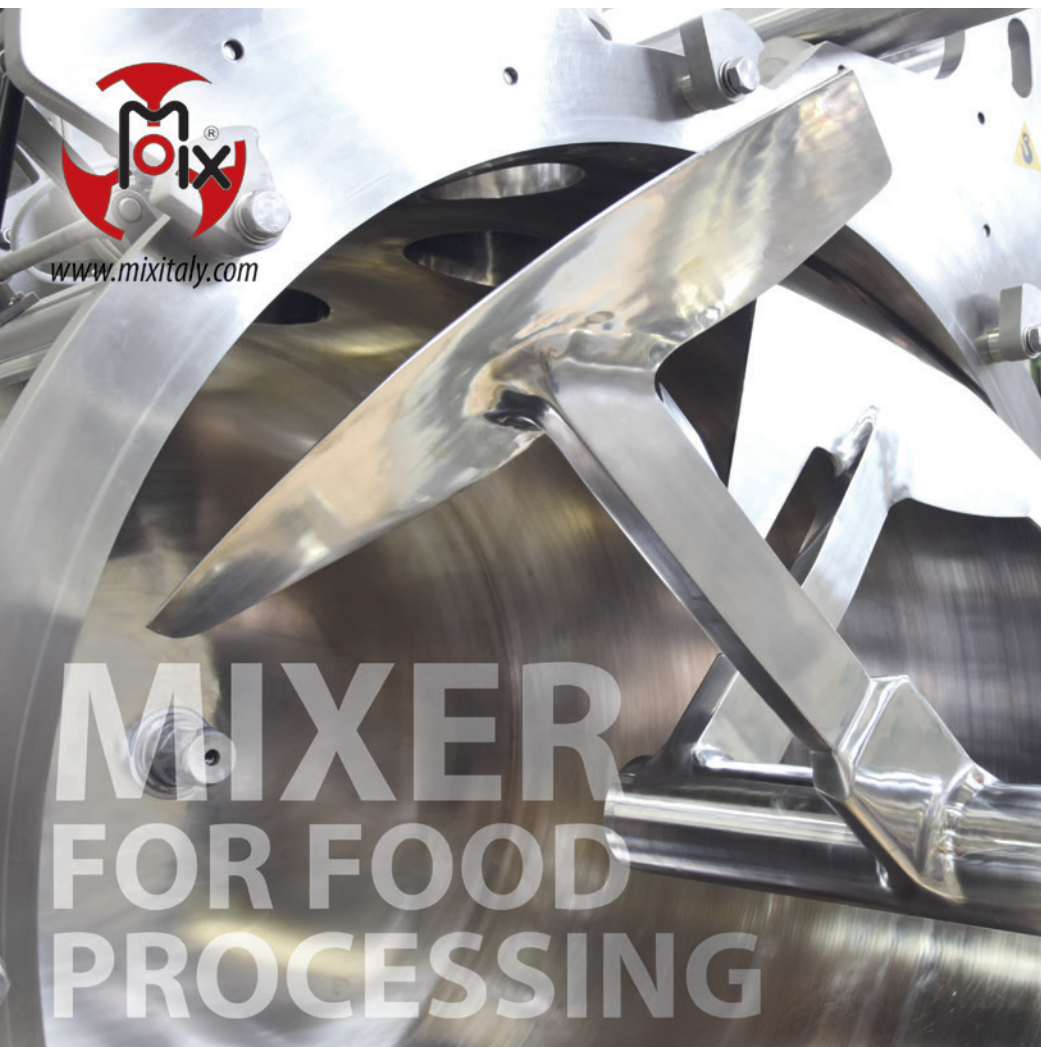
MIX developed a new series of dust collector equipped with bag and cartridge filtering elements, complete with EC1935/2004 Certification, suitable for applications in food industry, with powder products.

Main Features

- Metal parts in contact with product in stainless steel **AISI 304**
- Non-metal parts in contact with product with **EC 1935/2004 Certification**
- Bag filtering elements in antistatic polyester needle felt with **EC 1935/2004 Certification**
- **High-efficiency** compressed air jet-pulse cleaning system with air tank positioned inside the filter housing
- Specific design following **Good Manufacturing Practice**

The filtering elements can be easily removed from the side door or from the top, thanks to the new screw-less fastening system.

The filter can have ATEX certification EX II -/3D, suitable for use in internal zone 20/21 and external zone 22. The efficient jet pulse cleaning of filtering elements is controlled by the new MIX control panel, which can include a pressure differential gauge.



www.mixitaly.com

MIXER FOR FOOD PROCESSING

*Mixing systems and
components for plants*

*In compliance with
1935/2004/EC*

*Certificate Systems
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001*

