



MIX S.r.l.

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEME NACH
ISO 9001 • ISO 14001 • ISO 45001

**MISCHSYSTEME UND
ANLAGENKOMPONENTEN**

MIX® MISCHER TYP MXC



MIT MESSERN AUSGESTATTETER HOMOGENISATOR

- Effizienter Klumpenbrecher
- Verringert die Mischzeiten

2

EINWELLENMISCHER

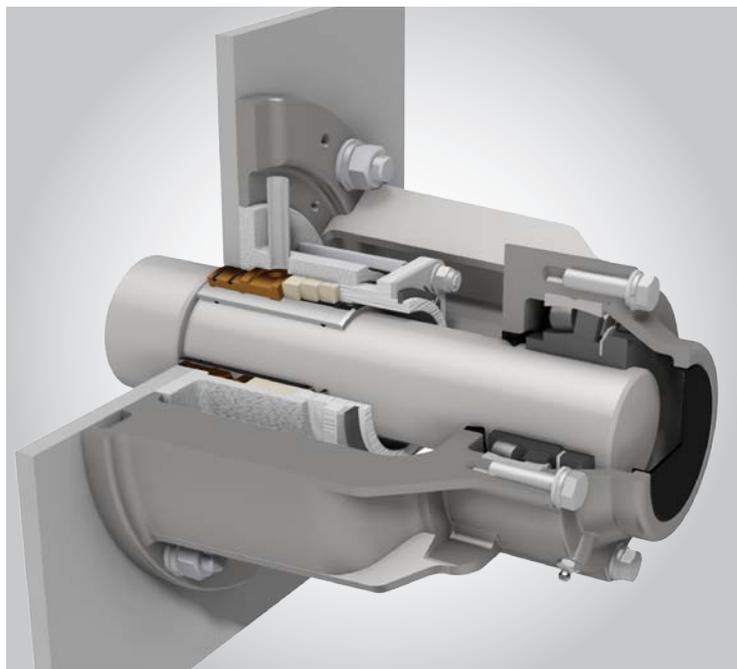
- Perfekte Mischqualität
- Minimale Restmengen in der Mischkammer nach der Entleerung
- Qualitativ hochwertige Verarbeitung



KOMPAKTANTRIEB

- Optimale Leistung
- Geringer Wartungsaufwand
- Platzsparende Bauweise

3



LAGER- UND ABDICHTUNGSQUERSCHNITT

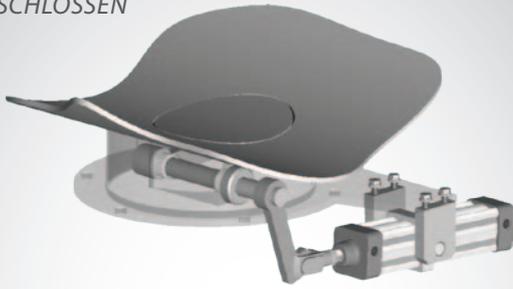
- Hochwertige Abdichtung
- Vorbereitung für Luftspülung
- Einfache Wartung

4

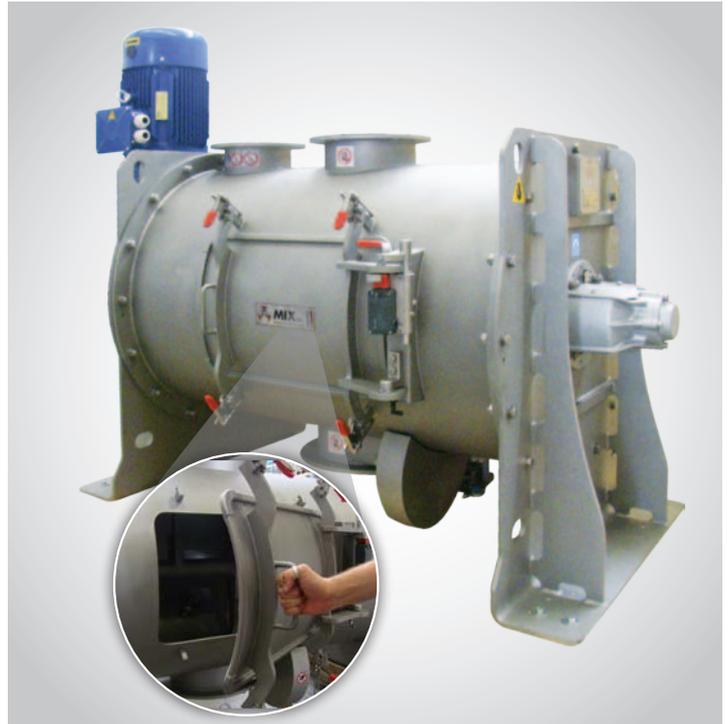
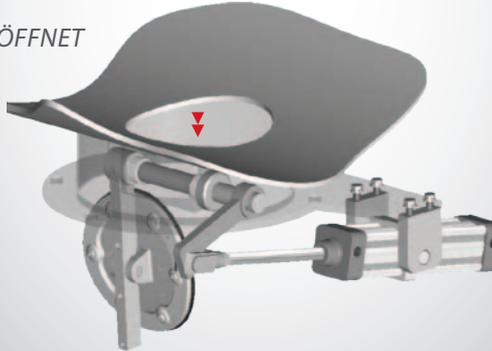
INSPEKTIONSTÜR

- Perfekte Abdichtung
- Unfallverhütung durch
- Sicherheitssystem

GESCHLOSSEN



GEÖFFNET

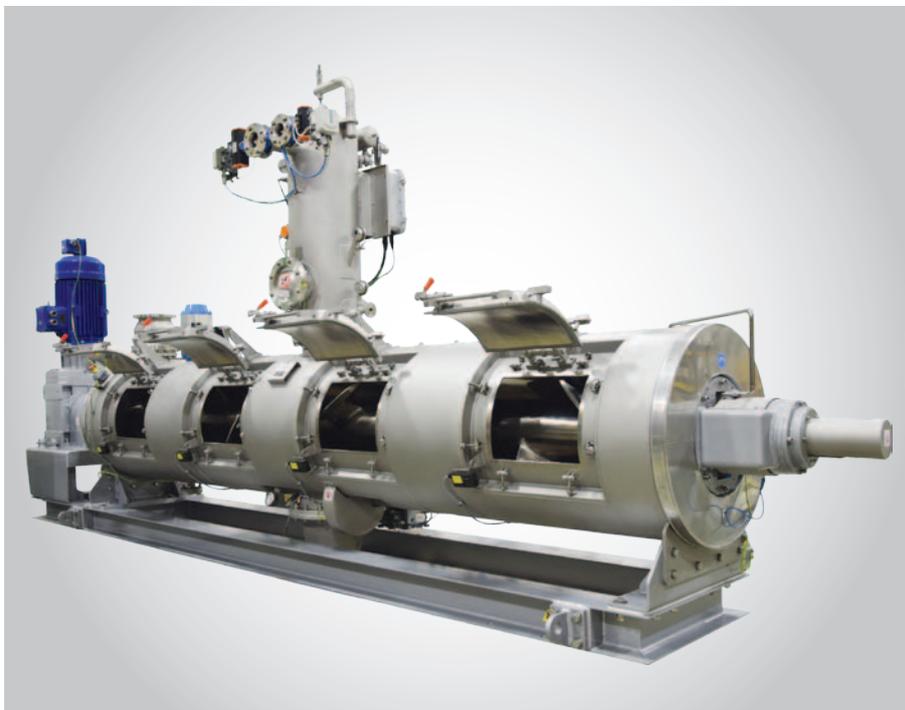


RUNDE AUSLAUFÖFFNUNG MIT PNEUMATISCHER BETÄTIGUNG

- Selbstreinigendes System mit Lippendichtung
- Passgenaue Form der Klappe, weder Kanten noch Toträume

TOTALENTLEERUNG MIT PNEUMATISCHER BETÄTIGUNG

- Verringert die Entleerzeiten
- Minimale Restmengen in der Mischkammer nach der Entleerung
- Hohe Produktivität



GEÖFFNET



GESCHLOSSEN

ATEX- UND PED-ZERTIFIZIERUNG

- Große Bandbreite von ATEX und PED zertifizierten Produkten
- Zum Beispiel an obigem Wärmetrockner:**
- Mischtrommel mit Doppelmantel
- Vier Inspektionstüren

MIX® S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39.0535.46577 - Fax +39.0535.46580 - www.mixitaly.com - info@mixitaly.com