



**MIX S.r.l.**

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEME NACH  
ISO 9001 • ISO 14001 • ISO 45001

**MISCHSYSTEME UND  
ANLAGENKOMPONENTEN**

## MISCHER MIX® TYP MXC0030



### LABORMISCHER

- Doppelmantel (+2°C / +98°C)
- Isolationsmantel
- Manuell betätigte Auslaufklappe
- Frontale Inspektionstür
- Einlaufstutzen mit Zubehör
- Flüssigkeitszugabesystem mit Tank
- Homogenisatoren mit Messern
- Temperatursonde in der Mischkammer
- Oberflächenbearbeitung mit Endrauheit 0,5µm – 0,8µm
- Grundgestell auf Rädern zur einfachen Bewegung und zusätzlichen Füßen für einen sicheren Stand
- Steuerschrank mit Start/Stop des Hauptmotors – Start/Stop des Homogenisators – Frequenzumrichter zur Drehzahlregulierung – Temperaturanzeige – Not-aus-Knopf

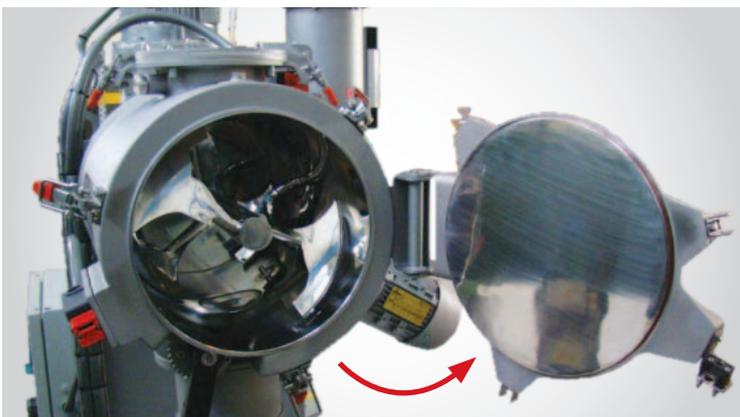
### FRONTALE INSPEKTIONSTÜR

- Einfache Reinigung
- Einfacher Zugang zur gesamten Mischkammer
- Einfache Wartung



### EINLAUFSTUTZEN

- 1 Glasdeckel
- 2 Befülltrichter
- 3 Filterschlauch



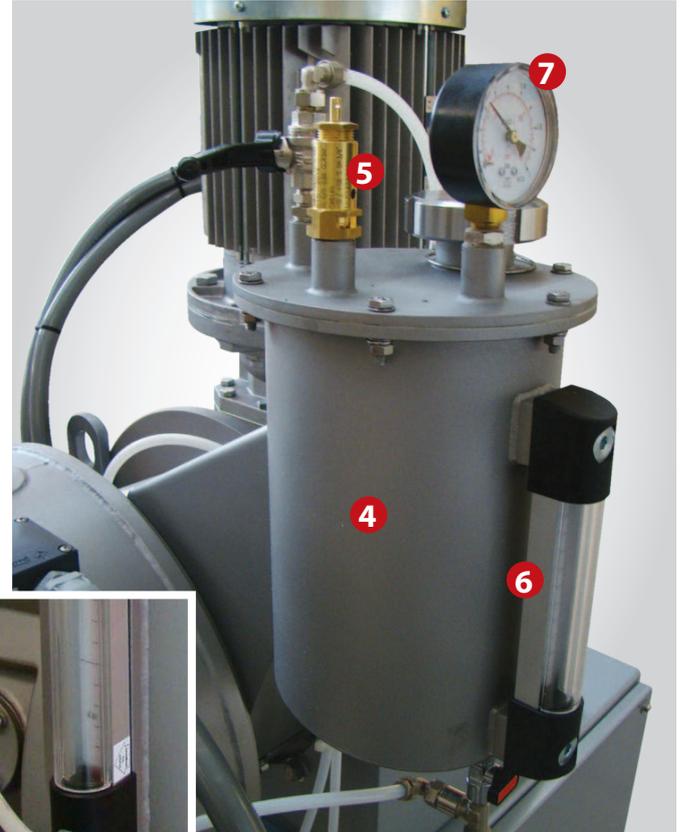
## HOMOGENISATOR MIT MESSERN (OPTIONAL)

- Effiziente Knollenbrechung
- Intensivierung der Mischung
- Große Auswahl an Messertypen



## FLÜSSIGKEITZUGABETANK

- 4 Tank mit Befüllung von oben
- 5 Geeignet für Zugabe unter Druck
- 6 Füllstandsmesser
- 7 Manometer zur Drucküberwachung



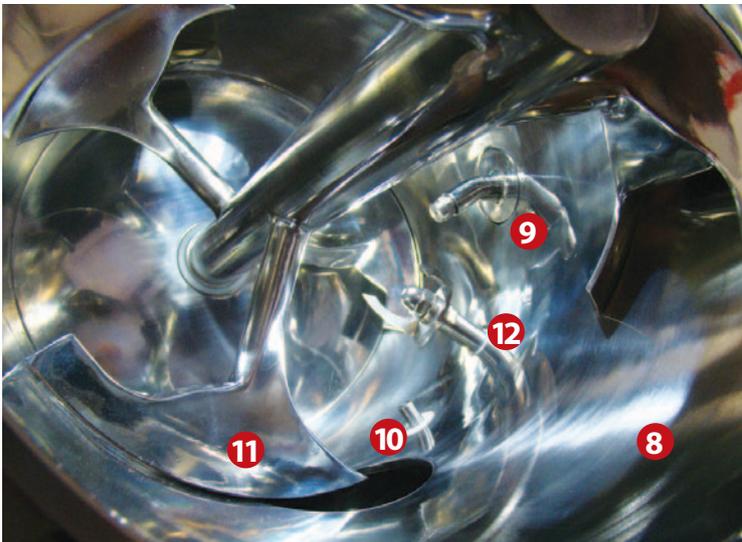
## STEUERUNG DER FLÜSSIGKEITSINJEKTION

- Einstellung der Zugabe von Flüssigkeit
- Zeitregulierung der Flüssigkeitszugabe



## MISCHKAMMER

- 8 Oberflächenbearbeitung mit Endrauheit 0,5µm – 0,8µm
- 9 Flüssigkeitseinspritzdüse
- 10 Temperatursonde
- 11 Verschweißte Mischwerkzeuge
- 12 Homogenisatorenwelle mit Messern



## AUSLAUFSTUTZEN

- 13 Totraumfreies Design
- 14 Manuell betätigte Auslaufklappe
- 15 Inklusiv Schutzgitter

