



www.mixitaly.com

*Mixing systems and
components for plants*

*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

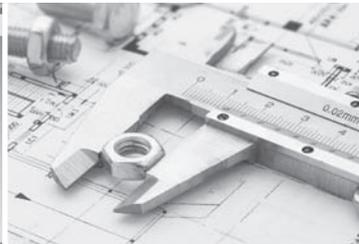
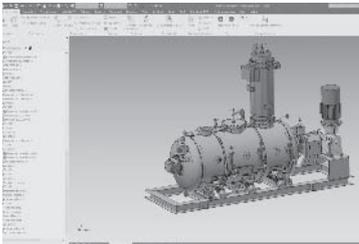
Über uns



*Mischer
Filter
Ventile
überwachung
Austragshilfen
Transport*

MIX entwickelt und baut Mischsysteme (**Mischer, Trockner, Granulatoren, Sterilisatoren, Reaktoren**) und industrielle Komponenten (**Entstaubungsfilter, Verloader, Drehklappen und Flachschieber, Silozubehör**) zur Behandlung von pulverförmigen Produkten, Granulaten, Fasern und Pasten für verschiedene Produktionsbereiche: Lebensmittel, Pharmazie, Kunststoffe, Chemie, Bauwesen, Recycling, Kosmetik, Industrie, Futtermittel und für die Forschung.

- Gegründet **1990**
- Vertriebsnetz:
 - **MIX Deutschland GmbH**
 - **MIX India Bulk Handling Pvt.Ltd.**
- Umsatz: **70%** im Ausland - **30%** in Italien
- Fläche **22.000m²**, davon bebaut **12.000m²**



TECHNOLOGIE

- Forschung und Entwicklung
- Technikum
- Analyse und Verbesserung von Kundenprozessen

QUALITÄT

- Einzelprüfung aller Komponenten
- Produktprüfung während der Montage
- Abschließende Qualitätsprüfung

SERVICE

- Technische und kaufmännische Beratung
- Technikumstests
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme

ENTWICKLUNG

- Bau der Maschinen nach den Vorgaben des Kunden
- Patente für industrielle Erfindungen
- Registrierung bei der nationalen Forschungsbehörde



QUALITÄTSMANAGEMENT

Das Unternehmen arbeitet nach den Standards:

- ISO 9001 - Zertifikat für Qualitätsmanagement
- ISO 14001 - Zertifikat für Umweltschutzmanagement
- ISO 45001 - Zertifikat für Gesundheitsschutz und Sicherheit am Arbeitsplatz

PRODUKTMANAGEMENT

Die MIX-Produkte sind:

- "Maschinen", mit CE-Konformitätserklärung
(gemäß der Richtlinie 2006/42/EG)
- "Unvollständige Maschinen", mit Einbauerklärung
(gemäß Anhang II Teil 1 Abschnitt B der Richtlinie 2006/42/EG)
- "keine Maschinen"

Die MIX-Produkte können auch folgende Richtlinien erfüllen:

- ATEX 2014/34/EU
- Druckgeräterichtlinie PED 2014/68/EU
- Lebensmittelverordnung (EG) 1935/2004

Die MIX-Mischer werden vom TÜV Italien zertifiziert:

- TÜV IT 15 ATEX 055X - Zertifikat für die CE-Konformitäts-Prüfung
- TÜV IT 15 ATEX 062Q - Zertifikat für die Einhaltung der Qualitätsstandards bei der Produktion



Zertifizierung

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

*Lebensmittel
Pharmazie
Kunststoffe
Chemie
Bauwesen
Recycling
Kosmetik
Industrie
Futtermittel
Forschung*

PATENTE UND PATENTANMELDUNGEN

Die zahlreichen erteilten Patente und Patentanmeldungen sowie die Registrierung bei der nationalen Forschungsbehörde (502811WU) bestätigen und honorieren unsere ausgezeichnete Arbeit und kennzeichnen MIX als herausragenden Maschinenbauer. Durch die erzielten Ergebnisse gehört MIX zu den führenden Unternehmen in der Konstruktion und im Bau von Mixern, Filtern, Absperr-, Überwachungs-, Transport- und Austragssystemen.



Mischverfahren

MISCHEN MIT DEM RICHTIGEN PARTNER

Kunden, die MIX-Mischer kaufen, erwerben Technologie, Erfahrung, Service und Unterstützung ebenso, wie patentgeschützte Lösungen mit unbestreitbaren technischen und wirtschaftlichen Vorteilen.



PRODUKTE

Mischer, Temperiermischer, Granulatoren, Trockner, Reaktoren, Sterilisatoren

PROZESSE

chargenweise oder kontinuierlich

BRUTTOVOLUMINA

von 2 bis 50.000 Liter

ANWENDUNGEN

unter Raumdruck, im Vakuum, im Überdruck und/ oder mit Doppelmantel

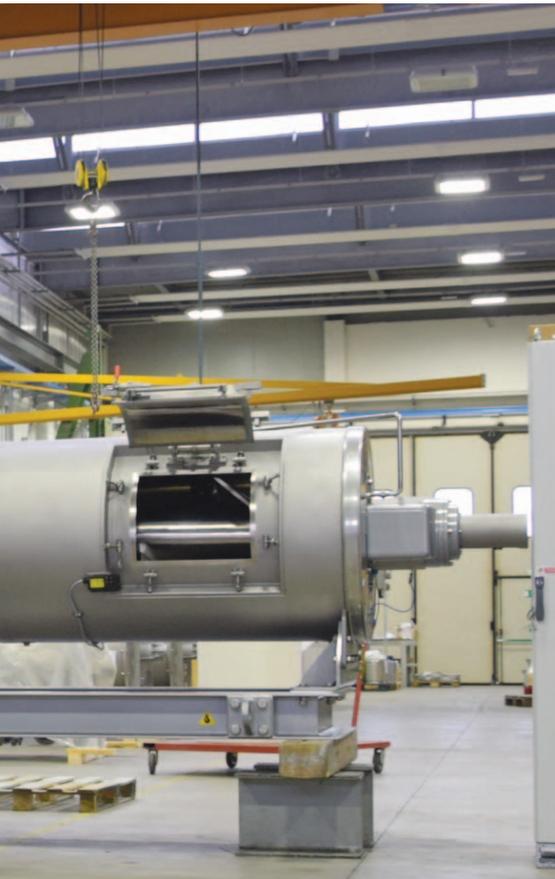
MISCHTECHNIK

Pflugshare, Paddel oder Bandwendel

MATERIALIEN

Normalstahl, verschleißfester Stahl und Edelstahl

Mixing systems and components for plants



Entstaubungstechnik





ENTSTAUBEN MIT DER RICHTIGEN PHILOSOPHIE

Luftverschmutzung verändert die Gesundheit der Luft und verursacht direkte und indirekte Schäden am Menschen und seiner Umwelt. Technologischer Fortschritt und Umweltschutz, Arbeit und Gesundheit, Ökonomie und Ökologie sind für MIX untrennbare Paare, eine Notwendigkeit für die Gegenwart und ein Beitrag für die Zukunft.

PRODUKTE

Filter und Filterzubehör

PROZESSE

Aspiration oder pneumatische Förderung im Über- und/ oder Unterdruck

FILTERFLÄCHEN

1 ÷ 135 m² (Schlauchfilter)
4 ÷ 435 m² (Patronenfilter)

VERSIONEN

Atmosphärisch, Vakuum, ATEX (auch explosionsdruckfest) und für hohe oder niedrige Temperaturen

REINIGUNG

Gegenstromreinigung mit Druckluft

MATERIAL

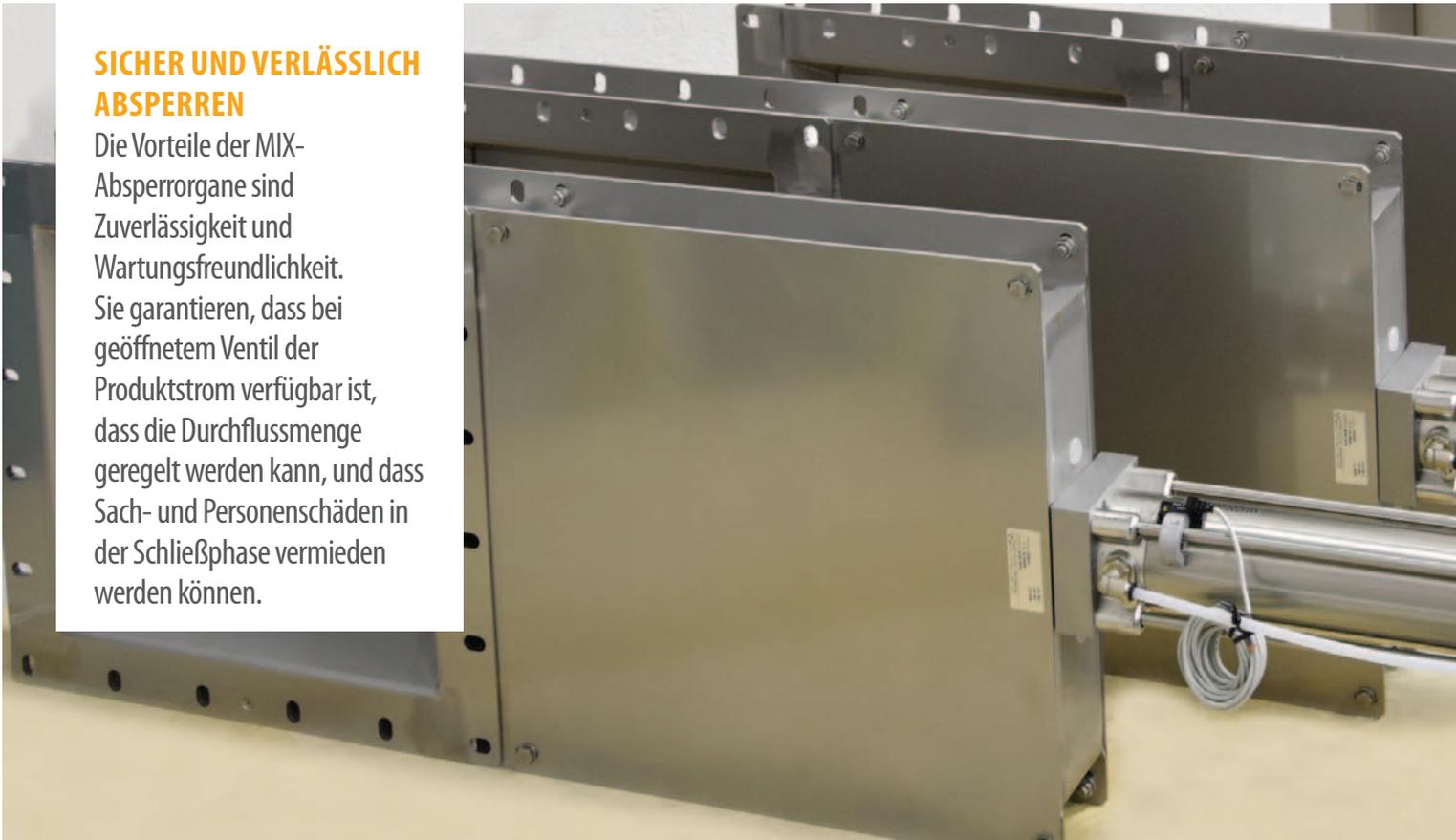
Normalstahl und Edelstahl



Absperrorgane

SICHER UND VERLÄSSLICH ABSPERREN

Die Vorteile der MIX-Absperrorgane sind Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit. Sie garantieren, dass bei geöffnetem Ventil der Produktstrom verfügbar ist, dass die Durchflussmenge geregelt werden kann, und dass Sach- und Personenschäden in der Schließphase vermieden werden können.



PRODUKTE

Drehklappen, Flachschieber,
Quetschventile

PROZESSE

Absperrn

GRÖSSE

DN100 ÷ DN400 (Drehklappen)
DN250, DN300 (Untersiloklappen)
NW150 ÷ NW800 (Flachschieber)
DN80, DN100 (Quetschventile)

VERSIONEN

Atmosphärischer Druck,
temperaturbeständige Ausführungen

MATERIAL

Aluminium, Normalstahl und Edelstahl

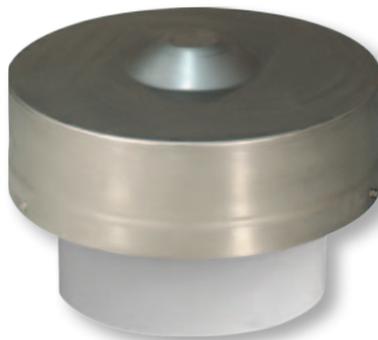
Mixing systems and components for plants



Überwachung

ÜBERWACHUNG DURCH STEUERUNG DER INFORMATIONEN

Für die Steuerung von Anlagen ist es wichtig rechtzeitig Informationen über den Status der einzelnen Behälter, Silos oder Trichter zu erhalten. Die MIX-Überwachungskomponenten gewährleisten ein rechtzeitiges Erkennen der Daten, die gesammelt und analysiert die Anlage schützen und ihre Effizienz verbessern.



PRODUKTE

Über-/Unterdruckventile, Mannlöcher, Druckmesser, Füllstandsmelder

PROZESSE

Überwachungssysteme

MATERIALIEN

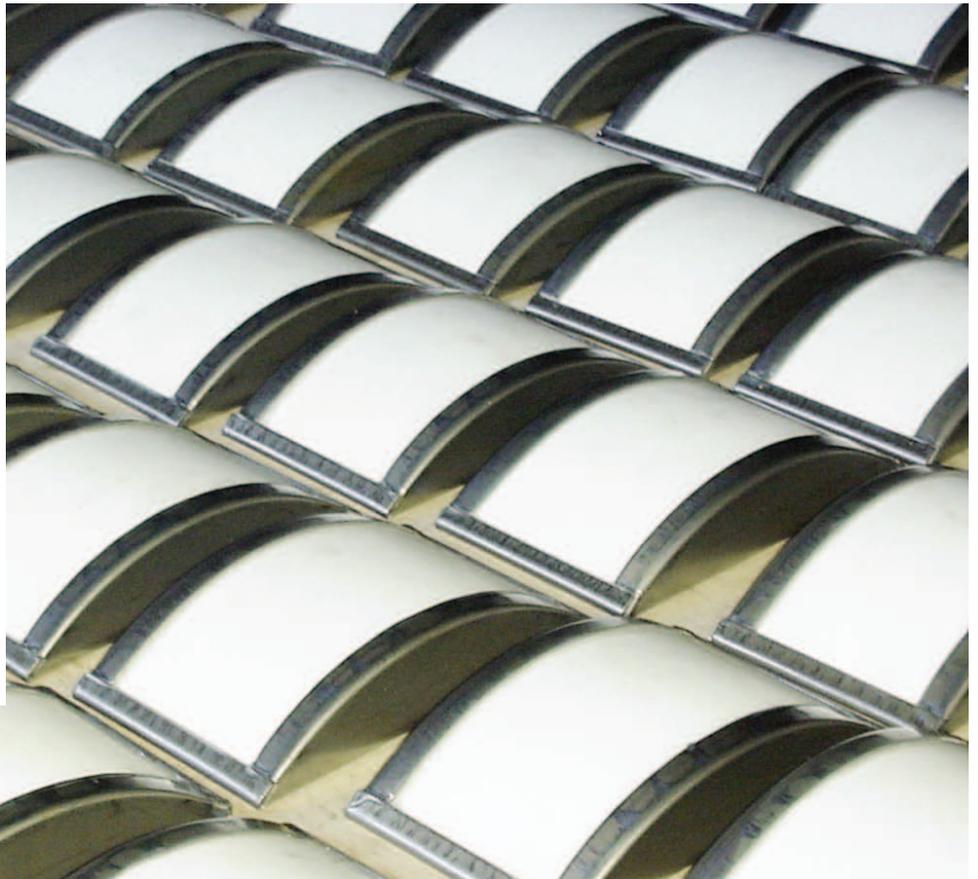
Aluminium, Normalstahl und Edelstahl



Austragshilfen

AUSTRAGEN DURCH SCHONENDE FLUIDISIERUNG

Die MIX-Fluidisierungssysteme sorgen durch ein gezieltes Einblasen und einer gleichmäßigen Verteilung der entfeuchteten Luft für eine Verbesserung der Fließfähigkeit des Produkts, während die Qualität des Produkts nicht verändert wird. Die verwendeten Materialien gewährleisten dabei eine hohe Abriebfestigkeit.



PRODUKTE

Platten, Scheiben,
Fluidisierungsdüsen

PROZESSE

Fluidisierung, Austrag

MATERIALIEN

Normalstahl und Edelstahl,
gesinterte Materialien



Transport

FÖRDERN UND DIE UMWELT SCHÜTZEN

Die technischen Lösungen der MIX-Verlader garantieren Sicherheit, hohe Verladeleistung, Verschleißfestigkeit (durch innenliegende Teleskop-Rohre) und den Schutz der Umwelt (durch integrierte Entstaubungs- und Abscheidesysteme)



PRODUKTE

Teleskop-Verlader

PROZESS

Schüttguttransport

HÜBE

800 ÷ 8.000mm
(andere Größen auf Anfrage)

VERSIONEN

Innenrohr aus Metallrohren

ENTSTAUBUNGSSYSTEME

mit eingebautem Filter, oder nur mit Anschluss für einen externen Filter

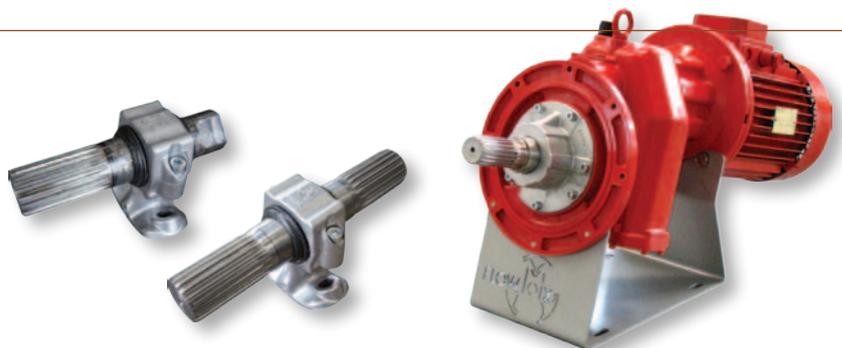
MATERIALIEN

Normalstahl, verschleißfester Stahl und Edelstahl



FÖRDERSCNECKENKOMPONENTEN

Die MIX-Schneckenkomponenten gewährleisten die Kompatibilität mit anderen Lösungen und eine hohe Verschleißfestigkeit. Zusätzlich besitzen die MIX-Getriebemotoren eine patentierte Lösung, die Luft in die Dichtung einbringt und so gleichzeitig das Produkt auflockert.



Technikum

VERARBEITEN MIT INNOVATION UND ERFAHRUNG

MIX ist in der Lage, seine Partner während der gesamten Planung des gewünschten Prozesses zu unterstützen und entsprechende Tests in seinem Technikum durchzuführen.



MIX glaubt fest an Forschung, Entwicklung und Innovation und hat deshalb sein Technikum in jüngster Zeit durch neue Maschinen und die Erweiterung des Spektrums der ausführbaren Prozesse erweitert. Es ist möglich, vollautomatisch chemische Reaktionen, physikalische Schwankungen, Feuchtigkeitsgehalt in Produkten, Temperatur- und Drucksteigerungen zu steuern.



ERFAHRUNG

zur Verfügung des Kunden

ÜBERWACHUNG

von allen Parametern in jeder Phase des gesamten Prozesses

PARAMETER

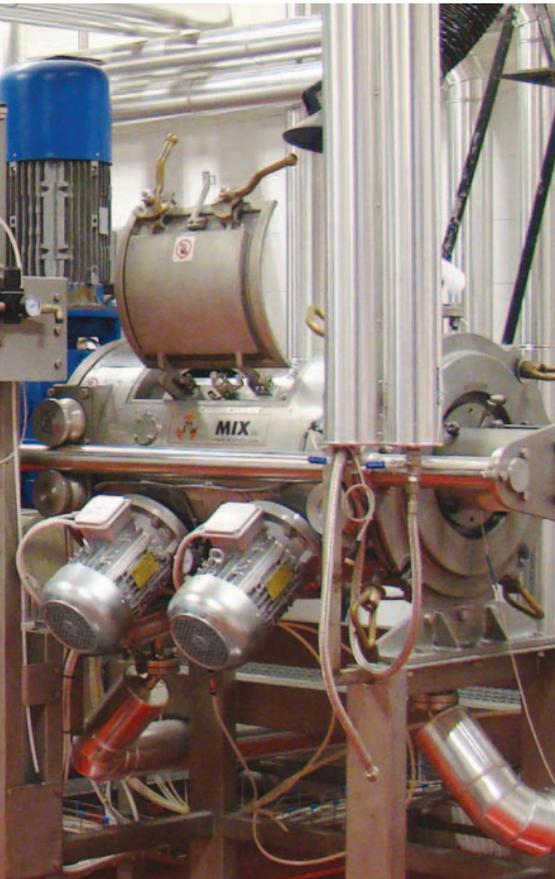
Temperaturen bis +180°C,
Druck bis zu +5 bar und im Vakuum

GARANTIE

der Wiederholbarkeit der Ergebnisse aus dem Technikum im industriellen Maßstab

FORSCHUNG

Eintragung im nationalen
Forschungsregister (502811WU)



MIX garantiert die Vertraulichkeit der verarbeiteten Informationen und die Wiederholbarkeit der bei den Testreihen erzielten Ergebnisse. In industriellen Maßstab ist es dadurch einfacher, die spezifischen Eigenschaften jedes Produkts zu bestimmen und somit die geeigneten Mischtechniken zu identifizieren, um das gewünschte Endprodukt zu erhalten.

Pulver, Granulate, Fasern und Pasten können im Technikum unter ATEX-Schutzatmosphäre verarbeitet werden.



*QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION*



MIX S.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com