

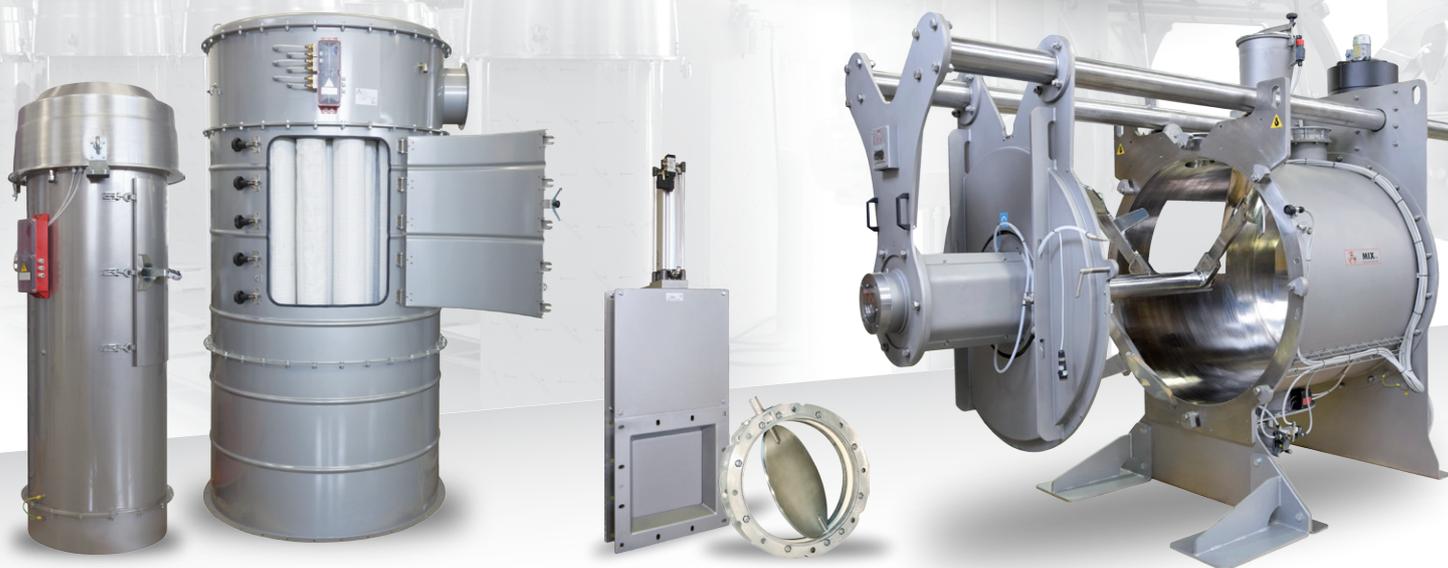
[www.mixitaly.com](http://www.mixitaly.com)

ISO 9001:2008  
ISO 14001:2004  
BS OHSAS 18001:2007



## CERTIFICATE SYSTEMS

- MIXING ✓
- FILTERING ✓
- VALVES ✓
- MONITORING ✓
- EXTRACTION ✓
- CONVEYING ✓



# Mixing Systems and Components for Plants

MIX 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A ITALY Tel. +39.0535.46577 Fax +39.0535.46580 [info@mixitaly.com](mailto:info@mixitaly.com)

# MIX SRL, MIXING SYSTEMS AND INDUSTRIAL COMPONENTS

Since 1990 Italian Company MIX srl has been developing and manufacturing high quality Mixing Systems and Industrial Components for Bulk Solids Handling, for dust, granules, fibers and pastes. The combination of high-experienced staff and qualified engineers enabled MIX to quickly confirm itself as a worldwide supplier. Supported by constant research, innovation and development, MIX has successfully introduced a wide range of high quality products at competitive prices. Thanks to this continuously growing experience, MIX is able to project and manufacture Batch and Continuous Mixers, Dryers, Reactors, Granulators, Sterilizers, Heaters, Coolers and Blenders suitable for the most complicated industrial processes. During its 25 years, MIX has developed a wide range of industrial components for bulk solids handling. Dust Collectors, Loading Bellows, Butterfly valves, Slide Gates, Level Indicators, Accessories for Silos. Each product has been developed to respond to real market needs and to satisfy even the most demanding requirements. MIX prod-

ucts are commonly used in the food industry and in the chemical industry. In its mission, MIX stands not merely as a supplier, but as a reliable partner; for this reason MIX focuses its research and development activities on the needs of its Customers. Every mixer is tailored and custom manufactured, in order to satisfy every specific requirements. Each mixer is designed so as to be able to optimally perform the productive tasks, for which it has been conceived. Also for the other products of MIX range, Filters, Loading Bellows, Valves, it is always possible to develop customized solutions together with the customer, in order to meet all different needs. Since several years, MIX s.r.l. has been investing in quality system through new certifications on industrial management system. Therefore the company has been working on all levels to obtain the certification to ISO international standards of QUALITY (UNI EN ISO 9001), ENVIRONMENT (UNI EN ISO 14001) and SAFETY (BS OHSAS 18001). 🏢

[www.mixsrl.it](http://www.mixsrl.it)



## MIX SRL, SISTEMI DI MESCOLOZIONE E COMPONENTI INDUSTRIALI

Dal 1990 la società MIX srl progetta e costruisce a Cavazzo (MO) sistemi di mescolazione e componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere, granuli, fibre e paste. Avvalendosi di uno staff di tecnici altamente qualificati, in poco tempo MIX è riuscita ad imporsi sul mercato internazionale. In funzione di una costante ricerca, innovazione ed un programma di sviluppo mirato, MIX ha introdotto sul mercato una ampia gamma di prodotti competitivi sia sul piano economico che su quello qualitativo, riscuotendone un notevole successo. Grazie alla esperienza sempre in crescita, MIX è in grado di progettare e costruire macchine per processi in batch e in continuo; Mescolatori, Essiccatori, Reattori, Granulatori, Sterilizzatori, Riscaldatori, Raffreddatori, Sostatori adatti anche ai processi produttivi più complicati.

Durante questi anni MIX ha sviluppato inoltre una serie di componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere. Filtri Depolveratori, Scaricatori Telescopici, Valvole a Farfalla, Valvole a Ghigliottina, Indicatori di livello, Accessori per Sili. Ogni prodotto è stato sviluppato per rispondere a una effettiva necessità del mercato e per soddisfare anche le richieste più esigenti. I più comuni settori di utilizzo dei prodotti MIX

sono il settore alimentare ed il settore chimico. Nella propria visione, MIX si propone non come semplice fornitore, ma come partner affidabile e per questo mette le necessità del Cliente al centro della propria azione di ricerca e sviluppo. Tutti i mescolatori ad esempio sono progettati e costruiti su misura, per poter soddisfare anche le richieste più esigenti e particolari. Ogni mescolatore è realizzato in modo da poter svolgere al meglio il compito produttivo per cui viene concepito. Anche per gli altri prodotti della gamma MIX, filtri, scaricatori, valvole, è sempre possibile sviluppare soluzioni personalizzate per incontrare le diverse esigenze del cliente.

Da alcuni anni a questa parte la MIX s.r.l. ha voluto ulteriormente investire nel sistema di qualità attraverso nuove certificazioni sul sistema di gestione industriale. Pertanto l'azienda, ha lavorato su tutti i livelli per l'ottenimento delle certificazioni alle norme internazionali ISO di QUALITÀ (UNI EN ISO 9001), AMBIENTALE (UNI EN ISO 14001) e SICUREZZA (BS OHSAS 18001) e questo lavoro continua e rimane costante ogni giorno per il mantenimento di tali certificazioni nel pieno rispetto dei principi che esse stesse rappresentano. 🏢

[www.mixsrl.it](http://www.mixsrl.it)