

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ЗАВОДОВ

С 1990 года компания MIX srl проектирует и производит в городе Кавеццо (МО) системы смешивания и промышленные компоненты для обработки порошков, гранул, волокон и паст. Высококвалифицированный технический персонал в кратчайшие сроки смог укрепить позицию MIX на международном рынке. Благодаря непрерывным исследованиям, новаторству и программам целевого развития MIX с большим успехом поставляет на рынок широкий

спектр экономически и качественно конкурентоспособной продукции. Растущий опыт MIX дает компании возможность создавать порционные и непрерывного действия смесители, грануляторы, сушилки, стерилизаторы, обогреватели, холодильники, реакторы, гомогенизаторы - для самых сложных производственных процессов.

За эти годы в MIX был разработан ряд промышленных компонентов для порошковых продуктов.

В их числе пылевые фильтры, раздвижные разгрузчики, дроссельные клапаны, шибберные задвижки, индикаторы уровня, приспособления под силос. Каждый компонент разработан как ответ на реальные потребности рынка и самые взыскательные требования. Наиболее распространенные области применения продукции MIX - пищевая и химическая промышленности.



MIXING SYSTEMS AND COMPONENTS FOR PLANTS

Since 1990 Italian Company MIX srl has been developing and manufacturing high quality Mixing Systems and Industrial Components for Bulk Solids Handling, for dust, granules, fibers and pastes. The combination of high-experienced staff and qualified engineers enabled MIX to quickly confirm itself as a worldwide supplier. Supported by constant research, innovation and development, MIX has successfully introduced a wide range of high quality products at competitive prices. Thanks to this continuously growing experience, MIX is able

to project and manufacture Batch and Continuous Mixers, Dryers, Reactors, Granulators, Sterilizers, Heaters, Coolers and Blenders suitable for the most complicated industrial processes.

During its 25 years, MIX has developed a wide range of industrial components for bulk solids handling. Dust Collectors, Loading Bellows, Butterfly valves, Slide Gates, Level Indicators, Accessories for Silos. Each product has been developed to respond to real market needs and to satisfy even the most demanding requirements. MIX products are

commonly used in the food industry and in the chemical industry

In its mission, MIX stands not merely as a supplier, but as a reliable partner; for this reason MIX focuses its research and development activities on the needs of its Customers. Every mixer is tailored and custom manufactured, in order to satisfy every specific requirements. Each mixer is designed so as to be able to optimally perform the productive tasks, for which it has been conceived. Also for the other products of MIX range, Filters, Loading Bellows,

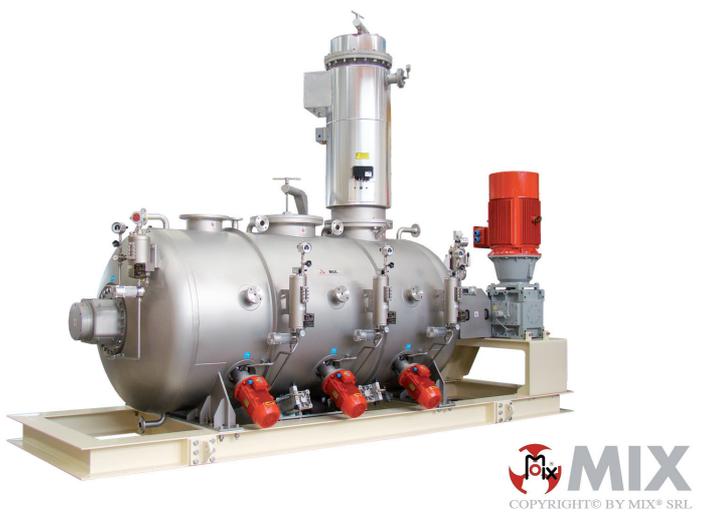
В своем видении MIX это не просто поставщик, а надежный партнер, который ставит клиента в центре своих исследований и разработок. Например, все смесители адаптированы под самые требовательные и специфические запросы.

Разработка каждого смесителя позволяет наиболее эффективно выполнять проектные задачи. Другое оборудование гаммы MIX: фильтры, разгрузчики, клапаны – также может стать основой для индивидуальных решений в зависимости от запросов клиента.

В MIX верят в важность исследований, разработок и инноваций, и недавно усилили свои тестирующие лаборатории. Теперь клиенты могут проводить испытания смешивания с более строгими параметрами, при температуре до + 200 ° C, давлении до + 5бар и в вакууме. Порошки, гранулы, волокна, пасты - все эти виды продуктов можно протестировать в новой лаборатории в атмосфере, классифицированной (ATEX). Как всегда, MIX гарантирует устойчивость результатов в ходе лабораторных испытаний промышленных смесителей.

Вот уже несколько лет как в MIX s.r.l. принято решение инвестировать в системы качества через новые сертификации в системе промышленного управления. Таким образом, компания выполнила работу на всех уровнях по международным стандартам ISO КАЧЕСТВА (UNI EN ISO 9001), ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (UNI EN ISO 14001) и БЕЗОПАСНОСТИ (BS OHSAS 18001). Эта работа будет продолжена для поддержания данной сертификации в полном соответствии с принципами, которые она представляет. 🏠

www.mixitaly.com



Valves, it is always possible to develop customized solutions together with the customer, in order to meet all different needs.

MIX firmly believes in the importance of research, development and innovation. Recently MIX enhanced its internal Testing Facility with brand new machineries and is now able to execute trials with harder parameters as: Temperature up to +200°C; Pres-

sure up to +5bar or Vacuum. Powders, Granules, Fibers, Pastes can be tested in the new laboratory, even in classified hazardous atmosphere (ATEX). MIX guarantees that the results obtained during trials in the testing facility are scalable and repeatable with industrial mixers.

Since several years, MIX s.r.l. has been investing in quality system through new certifications on industrial manage-

ment system. Therefore the company has been working on all levels to obtain the certification to ISO international standards of QUALITY (UNI EN ISO 9001), ENVIRONMENT (UNI EN ISO 14001) and SAFETY (BS OHSAS 18001). This work continues and remains constant each day to maintain these certifications in accordance with their own principles. 🏠

www.mixitaly.com