



www.mixitaly.com

Mixing systems and components for plants

MIXERS FOR FOOD PROCESSING

In compliance with 1935/2004/EC
Certificate Systems ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001

MIX Srl unipersonale 41032 - CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A ITALY - Tel. +39.0535.46577 - info@mixitaly.com

I nuovi mescolatori MIX per uso alimentare



Tutti i mescolatori MIX sono progettati e costruiti su misura per soddisfare anche le richieste più esigenti e particolari

Dal 1990 la società MIX srl progetta e costruisce a Cavezzo (Modena) sistemi di mescolazione e componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere. Da sempre attenta alle esigenze del cliente, MIX ha sviluppato una nuova gamma di mescolatori industriali a vomere, a pala, a nastro conformi alla normativa 1935/2004, per il contatto con alimenti.

Il design dei mixer ha l'obiettivo di evitare il deposito dei prodotti alimentari in aree nascoste e di facilitare la pulizia completa di ogni parte del mixer. Tutti i



materiali a contatto col prodotto, utilizzati nella costruzione dei mixer hanno una propria dichiarazione di conformità per l'utilizzo in ambito alimentare. Queste caratteristiche rendono i nuovi mescolatori ideali all'utilizzo nel settore alimentare, dove la pulizia dell'attrezzatura ricopre una grande importanza. Nella propria visione, MIX si propone non come semplice fornitore, ma come partner affidabile e per questo mette le necessità del cliente al centro della propria azione di ricerca e sviluppo. Tutti i mescolatori sono progettati e costruiti su misura, per poter soddisfare anche le richieste più esigenti e particolari. È più facile determinare le caratteristiche di ogni materia prima e quindi identificare le tecniche più adeguate per l'ottenimento del risultato finale.

Sistema di Gestione Aziendale conforme a ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.

New MIX mixers for food use

Every MIX mixer is tailored and customized to satisfy even the most demanding and specific requirements

Since 1990 MIX s.r.l. has been designing and manufacturing in Cavezzo (Modena) mixing systems and industrial components for bulk solids handling. Always attentive to the needs of its customers, MIX developed a new range of industrial mixers in conformity with 1935/2004/EC for food applications. All parts in contact with food products have its own declaration of conformity, for use in food application. The design of the mixers aims to avoid the deposit of food products in hidden areas and to facilitate the complete cleaning of each part of the mixer. These features make the new mixers appropriate for use in food sector, where cleaning of the equipment holds a great importance. In its mission, MIX stands not merely as a supplier, but as a reliable partner; for this reason, MIX focuses its research and development activities on the needs of its customers. Every mixer is tailored and custom manufactured, in order to satisfy even the most demanding and specific requirements. Easier to determine the characteristics of each raw material and, therefore, identify the most suitable mixing techniques for obtaining the desired final result. Certification Systems according to ISO 9001 – ISO 140001 – ISO 45001.